

VMD DRILL



2020.04
NO.04

VMD大直径钻头系统

► 型号的称呼方法

VMD - 125130

钻头

钻孔直径: $\phi 125 \sim \phi 130$ (可调)



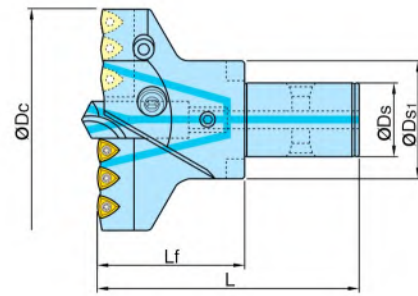
MX模块化系统



VMD DRILL VMD大直径暴力钻头



钢/不锈钢/铸铁/铝合金/难加工材料钻孔用



刀体 (VMD)

单位 (mm)

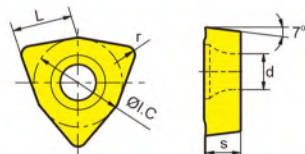
| 型号 Model | 库存 Stock | 刃径 ØDc | 柄径 ØDs | 柄部 ØDs1 | 顶部 Lf | 全长 L | 刃数 Z | 导向钻 Guide drill | 刀片座 Blade bearing | 刀片 The blade | 锁紧螺钉 Screw | 扳手 Wrench | 重量 kg | 零售价 RMB |
|-------------|-------------|-----------|-----------|------------|----------|---------|---------|--------------------|----------------------|-----------------|---------------|--------------|----------|------------|
| VMD-045050 | ● | 45-50 | 13 | 28 | 50 | 85 | 4 | PLD-V1035 | VMC-045050N/T | WCMX030204 | MS2205A | 370/TF06 | | |
| VMD-050055 | ● | 50-55 | 13 | 28 | 50 | 85 | 4 | TiN-H | VMC-050055N/T | WCMX030204 | MS2205A | 370/TF06 | | |
| VMD-055060 | ● | 55-60 | 16 | 32 | 60 | 100 | 4 | PLD-V1238 | VMC-055060N/T | WCMX040204 | MS2506A | 370/TF08 | | |
| VMD-060065 | ● | 60-65 | 16 | 32 | 60 | 100 | 4 | | TiN-H | VMC-060065N/T | WCMX050308 | MS3008A | 370/TF10 | |
| VMD-065070 | ● | 65-70 | 16 | 32 | 60 | 100 | 4 | PLD-V1645 | VMC-065070N/T | WCMX050308 | MS3008A | 370/TF10 | | |
| VMD-070075 | ● | 70-75 | 22 | 40 | 70 | 115 | 4 | | TiN-H | VMC-070075N/T | WCMX050308 | MS3008A | 370/TF10 | |
| VMD-075080 | ● | 75-80 | 22 | 40 | 70 | 115 | 4 | PLD-V1645 | VMC-075080N/T | WCMX06T308 | MS3510A | 370/TF15 | | |
| VMD-080085 | ● | 80-85 | 22 | 40 | 70 | 115 | 4 | | TiN-H | VMC-080085N/T | WCMX06T308 | MS3510A | 370/TF15 | |
| VMD-085090 | ● | 85-90 | 27 | 48 | 70 | 120 | 4 | PLD-2045 | VMC-085090N/T | WCMX06T308 | MS3510A | 370/TF15 | | |
| VMD-090095 | ● | 90-95 | 27 | 48 | 70 | 120 | 4 | | TiN-H | VMC-090095N/T | WCMX06T308 | MS3510A | 370/TF15 | |
| VMD-095100 | ● | 95-100 | 27 | 48 | 70 | 120 | 4 | PLD-2045 | VMC-095100N/T | WCMX06T308 | MS3510A | 370/TF15 | | |
| VMD-100105 | ● | 100-105 | 32 | 58 | 80 | 130 | 6 | | TiN-H | VMC-100105N/T | WCMX050308 | MS3008A | 370/TF10 | |
| VMD-105110 | ● | 105-110 | 32 | 58 | 80 | 130 | 6 | PLD-2556 | VMC-105110N/T | WCMX06T308 | MS3510A | 370/TF15 | | |
| VMD-110115 | ● | 110-115 | 32 | 58 | 80 | 130 | 6 | | TiN-H | VMC-110115N/T | WCMX06T308 | MS3510A | 370/TF15 | |
| VMD-115120 | ● | 115-120 | 40 | 70 | 90 | 145 | 6 | PLD-2556 | VMC-115120N/T | WCMX06T308 | MS3510A | 370/TF15 | | |
| VMD-120125 | ● | 120-125 | 40 | 70 | 90 | 145 | 6 | | TiN-H | VMC-120125N/T | WCMX06T308 | MS3510A | 370/TF15 | |
| VMD-125130 | ● | 125-130 | 40 | 70 | 90 | 145 | 6 | PLD-3068 | VMC-125130N/T | WCMX06T308 | MS3510A | 370/TF15 | | |
| VMD-130135 | ● | 130-135 | 40 | 70 | 90 | 145 | 6 | | TiN-H | VMC-130135N/T | WCMX06T308 | MS3510A | 370/TF15 | |
| VMD-135140 | ● | 135-140 | 40 | 70 | 90 | 145 | 6 | PLD-3068 | VMC-135140N/T | WCMX06T308 | MS3510A | 370/TF15 | | |
| VMD-140150 | ● | 140-150 | 50 | 80 | 100 | 160 | 6 | | TiN-H | VMC-140150N/T | WCMX080408 | MS4012A | 370/TF15 | |
| VMD-150160 | ● | 150-160 | 50 | 80 | 100 | 160 | 6 | PLD-3068 | VMC-150160N/T | WCMX080408 | MS4012A | 370/TF15 | | |
| VMD-160170 | ● | 160-170 | 50 | 80 | 100 | 160 | 6 | | TiN-H | VMC-160170N/T | WCMX080408 | MS4012A | 370/TF15 | |
| VMD-170180 | ● | 170-180 | 50 | 80 | 100 | 160 | 6 | TiN-H | VMC-170180N/T | WCMX080408 | MS4012A | 370/TF15 | | |

*注: ● 标准库存 ○ 订单生产 非标准品接受订购

*刀体含导向钻一支, 不含刀片, 请确认固定工具安装尺寸。

刀片

P 钢 M 不锈钢 K 铸铁 N 非铁金属 S 难削材 H 高硬度材



| 材质分类 | 涂层 | | | | | | DLC | 硬质合金 | 尺寸 (mm) | | | | | | |
|--------|--------|------|-----|------|-------|--------|-----|------|---------|------|---------|--------|------|-----|-----|
| | 高速·轻切削 | 通用切削 | 粗切削 | 2030 | AC330 | MU7025 | | | 1030 | 1025 | DLC3225 | MU3225 | L | I.C | S |
| 高速·轻切削 | P | P | P | ● | ● | ● | ● | ● | ● | ● | 3.8 | 5.56 | 2.38 | 2.8 | 0.4 |
| 通用切削 | P | P | P | ● | ● | ● | ● | ● | ● | ● | 3.8 | 5.56 | 2.38 | 2.8 | 0.8 |
| 粗切削 | P | P | P | ● | ● | ● | ● | ● | ● | ● | 4.3 | 6.35 | 2.38 | 3.1 | 0.4 |
| 高速·轻切削 | ● | ● | ● | ● | ● | ● | ● | ● | ● | ● | 4.3 | 6.35 | 2.38 | 3.1 | 0.8 |
| 通用切削 | ● | ● | ● | ● | ● | ● | ● | ● | ● | ● | 5.4 | 7.94 | 3.18 | 3.2 | 0.8 |
| 粗切削 | ● | ● | ● | ● | ● | ● | ● | ● | ● | ● | 6.5 | 9.525 | 3.97 | 3.7 | 0.8 |
| 高速·轻切削 | ● | ● | ● | ● | ● | ● | ● | ● | ● | ● | 8.7 | 12.7 | 4.76 | 4.3 | 0.8 |
| 通用切削 | ● | ● | ● | ● | ● | ● | ● | ● | ● | ● | 8.7 | 12.7 | 4.76 | 4.3 | 1.2 |
| 粗切削 | ● | ● | ● | ● | ● | ● | ● | ● | ● | ● | 8.7 | 12.7 | 4.76 | 4.3 | 1.2 |

*注: 更多型号咨询商家

型号的称呼方法

VMD-100105

① 钻头种类 ② 加工直径 (可调节式)

附件

| 刀片型号 | 扳手 | 螺钉 | 烧灼防止剂 |
|------------|----------|-------------|--------------|
| WCMX030204 | 370/TF06 | 1.0 MS2205A | 1.0 OIL 1000 |
| WCMX040204 | 370/TF08 | 1.5 MS2506A | 1.5 OIL 1000 |
| WCMX050308 | 370/TF10 | 2.0 MS3008A | 2.0 OIL 1000 |
| WCMX06T308 | 370/TF15 | 3.0 MS3510A | 3.0 OIL 1000 |
| WCMX080408 | 370/TF15 | 3.0 MS4012A | 3.0 OIL 1000 |
| WCMX080412 | 370/TF15 | 3.0 MS4012A | 3.0 OIL 1000 |

Nm 推荐锁紧扭力 (N·m)



■ 刀片座 (VMC)

单位 (mm)

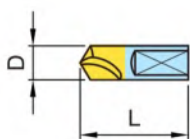
| 刀体型号 Model | 库存 Stock | 刀片座内 Inner | 零售价 RMB | 刀片座外 Outer | 零售价 RMB | 刀片 Insert | 刃数 Z | 锁紧螺钉 Screw | 扳手 Wrench |
|---------------|-------------|---------------|------------|---------------|------------|--------------|---------|---------------|--------------|
| VMD-045050 | ● | VMC-045050N | | VMC-045050T | | WCMX030204 | 2 | MS2205A | 370/TF06 |
| VMD-050055 | ● | VMC-050055N | | VMC-050055T | | WCMX030204 | 2 | MS2205A | 370/TF06 |
| VMD-055060 | ● | VMC-055060N | | VMC-055060T | | WCMX040204 | 2 | MS2506A | 370/TF08 |
| VMD-060065 | ● | VMC-060065N | | VMC-060065T | | WCMX050308 | 2 | MS3008A | 370/TF10 |
| VMD-065070 | ● | VMC-065070N | | VMC-065070T | | WCMX050308 | 2 | MS3008A | 370/TF10 |
| VMD-070075 | ● | VMC-070075N | | VMC-070075T | | WCMX050308 | 2 | MS3008A | 370/TF10 |
| VMD-075080 | ● | VMC-075080N | | VMC-075080T | | WCMX06T308 | 2 | MS3510A | 370/TF15 |
| VMD-080085 | ● | VMC-080085N | | VMC-080085T | | WCMX06T308 | 2 | MS3510A | 370/TF15 |
| VMD-085090 | ● | VMC-085090N | | VMC-085090T | | WCMX06T308 | 2 | MS3510A | 370/TF15 |
| VMD-090095 | ● | VMC-090095N | | VMC-090095T | | WCMX06T308 | 2 | MS3510A | 370/TF15 |
| VMD-095100 | ● | VMC-095100N | | VMC-095100T | | WCMX06T308 | 2 | MS3510A | 370/TF15 |
| VMD-100105 | ● | VMC-100105N | | VMC-100105T | | WCMX050308 | 3 | MS3008A | 370/TF10 |
| VMD-105110 | ● | VMC-105110N | | VMC-105110T | | WCMX06T308 | 3 | MS3510A | 370/TF15 |
| VMD-110115 | ● | VMC-110115N | | VMC-110115T | | WCMX06T308 | 3 | MS3510A | 370/TF15 |
| VMD-115120 | ● | VMC-115120N | | VMC-115120T | | WCMX06T308 | 3 | MS3510A | 370/TF15 |
| VMD-120125 | ● | VMC-120125N | | VMC-120125T | | WCMX06T308 | 3 | MS3510A | 370/TF15 |
| VMD-125130 | ● | VMC-125130N | | VMC-125130T | | WCMX06T308 | 3 | MS3510A | 370/TF15 |
| VMD-130135 | ● | VMC-130135N | | VMC-130135T | | WCMX06T308 | 3 | MS3510A | 370/TF15 |
| VMD-135140 | ● | VMC-135140N | | VMC-135140T | | WCMX06T308 | 3 | MS3510A | 370/TF15 |
| VMD-140150 | ● | VMC-140150N | | VMC-140150T | | WCMX080408 | 3 | MS4012A | 370/TF15 |
| VMD-150160 | ● | VMC-150160N | | VMC-150160T | | WCMX080408 | 3 | MS4012A | 370/TF15 |
| VMD-160170 | ● | VMC-160170N | | VMC-160170T | | WCMX080408 | 3 | MS4012A | 370/TF15 |
| VMD-170180 | ● | VMC-170180N | | VMC-170180T | | WCMX080408 | 3 | MS4012A | 370/TF15 |

*注：● 标准库存 ○ 订单生产 非标准品接受订购

*刀片座不含刀片，请确认固定工具安装尺寸。

■ 导向钻 (PLD)

单位 (mm)

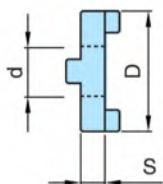


| 型号 Model | 库存 Stock | 直径 D | 长度 L | 零售价 RMB |
|-----------------|-------------|---------|---------|------------|
| PLD-V1035 TiN-H | ● | 10 | 35 | |
| PLD-V1238 TiN-H | ● | 12 | 38 | |
| PLD-V1645 TiN-H | ● | 16 | 45 | |
| PLD-2045 TiN-H | ● | 20 | 45 | |
| PLD-2556 TiN-H | ● | 25 | 56 | |
| PLD-3068 TiN-H | ● | 30 | 68 | |

*注：● 标准库存 ○ 订单生产 非标准品接受订购

■ 连接环 (DVR)

单位 (mm)



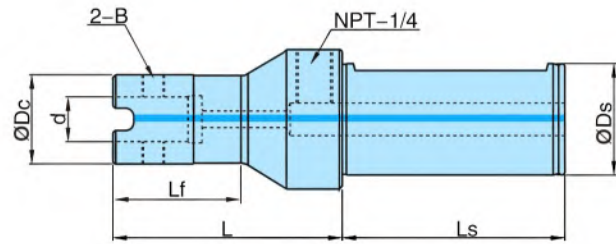
| 型号 Model | 库存 Stock | 外径 D | 内径 d | 厚度 S | 零售价 RMB |
|-------------|-------------|---------|---------|---------|------------|
| DVR-281310 | ● | 28 | 13 | 10 | |
| DVR-321610 | ● | 32 | 16 | 10 | |
| DVR-402212 | ● | 40 | 22 | 12 | |
| DVR-482712 | ● | 48 | 27 | 12 | |
| DVR-583214 | ● | 58 | 32 | 14 | |
| DVR-704014 | ● | 70 | 40 | 14 | |
| DVR-805016 | ● | 80 | 50 | 16 | |

*注：● 标准库存 ○ 订单生产 非标准品接受订购

MXA CYLINDRICAL SHANK TYPE MXA直柄刀杆



HN·NC
PRECISION TOOL



■ 直柄刀杆 (削平柄)

单位 (mm)

| 型号 Model | 库存 Stock | 柄部 ØDs | 内径 d | 长度 L | 顶部 Lf | 外径 ØDc | 柄长 Ls | 锁紧螺钉 2-B | 连接环 d/Drive Ring | 重量 Kg | 零售价 RMB |
|--------------|-------------|-----------|---------|---------|----------|-----------|----------|-------------|---------------------|----------|------------|
| MXA-3213115 | ● | 32 | 13 | 115 | 77 | 28 | 70 | MTB-08115 | DVR-281310 | | |
| MXA-3213150 | ● | 32 | 13 | 150 | 112 | 28 | 70 | MTB-08115 | DVR-281310 | | |
| MXA-3213200 | ● | 32 | 13 | 200 | 162 | 28 | 70 | MTB-08115 | DVR-281310 | | |
| MXA-3213250 | ● | 32 | 13 | 250 | 212 | 28 | 70 | MTB-08115 | DVR-281310 | | |
| MXA-3213300 | ● | 32 | 13 | 300 | 262 | 28 | 70 | MTB-08115 | DVR-281310 | | |
| MXA-3213350 | ● | 32 | 13 | 350 | 312 | 28 | 70 | MTB-08115 | DVR-281310 | | |
| MXA-4016125 | ● | 40 | 16 | 125 | 86 | 32 | 80 | MTB-08115 | DVR-321610 | | |
| MXA-4016150 | ● | 40 | 16 | 150 | 111 | 32 | 80 | MTB-08115 | DVR-321610 | | |
| MXA-4016200 | ● | 40 | 16 | 200 | 161 | 32 | 80 | MTB-08115 | DVR-321610 | | |
| MXA-4016250 | ● | 40 | 16 | 250 | 211 | 32 | 80 | MTB-08115 | DVR-321610 | | |
| MXA-4016300 | ● | 40 | 16 | 300 | 261 | 32 | 80 | MTB-08115 | DVR-321610 | | |
| MXA-4016400 | ● | 40 | 16 | 400 | 361 | 32 | 80 | MTB-08115 | DVR-321610 | | |
| MXA-4022150 | ● | 40 | 22 | 150 | 111 | 40 | 80 | MTB-10145 | DVR-402212 | | |
| MXA-4022200 | ● | 40 | 22 | 200 | 161 | 40 | 80 | MTB-10145 | DVR-402212 | | |
| MXA-4022250 | ● | 40 | 22 | 250 | 211 | 40 | 80 | MTB-10145 | DVR-402212 | | |
| MXA-4022300 | ● | 40 | 22 | 300 | 261 | 40 | 80 | MTB-10145 | DVR-402212 | | |
| MXA-4022400 | ● | 40 | 22 | 400 | 361 | 40 | 80 | MTB-10145 | DVR-402212 | | |
| MXA-4027150 | ● | 40 | 27 | 150 | 115 | 48 | 80 | MTB-12175 | DVR-482712 | | |
| MXA-4027200 | ● | 40 | 27 | 200 | 165 | 48 | 80 | MTB-12175 | DVR-482712 | | |
| MXA-4027300 | ● | 40 | 27 | 300 | 265 | 48 | 80 | MTB-12175 | DVR-482712 | | |
| MXA-4027400 | ● | 40 | 27 | 400 | 365 | 48 | 80 | MTB-12175 | DVR-482712 | | |
| MXA-4032150 | ● | 40 | 32 | 150 | 115 | 58 | 80 | MTB-12195 | DVR-583214 | | |
| MXA-4032200 | ● | 40 | 32 | 200 | 165 | 58 | 80 | MTB-12195 | DVR-583214 | | |
| MXA-4032300 | ● | 40 | 32 | 300 | 265 | 58 | 80 | MTB-12195 | DVR-583214 | | |
| MXA-4032400 | ● | 40 | 32 | 400 | 365 | 58 | 80 | MTB-12195 | DVR-583214 | | |
| MXA-W5040150 | ● | 50 | 40 | 150 | 115 | 70 | 80 | MTB-16260 | DVR-704014 | | |
| MXA-W5040200 | ● | 50 | 40 | 200 | 165 | 70 | 80 | MTB-16260 | DVR-704014 | | |
| MXA-W5040300 | ● | 50 | 40 | 300 | 265 | 70 | 80 | MTB-16260 | DVR-704014 | | |
| MXA-W5040400 | ● | 50 | 40 | 400 | 365 | 70 | 80 | MTB-16260 | DVR-704014 | | |
| MXA-W5050150 | ● | 50 | 50 | 150 | 115 | 80 | 80 | MTB-16260 | DVR-805016 | | |
| MXA-W5050200 | ● | 50 | 50 | 200 | 165 | 80 | 80 | MTB-16260 | DVR-805016 | | |
| MXA-W5050300 | ● | 50 | 50 | 300 | 265 | 80 | 80 | MTB-16260 | DVR-805016 | | |
| MXA-W5050400 | ● | 50 | 50 | 400 | 365 | 80 | 80 | MTB-16260 | DVR-805016 | | |
| MXA-W5050500 | ● | 50 | 50 | 500 | 465 | 80 | 80 | MTB-16260 | DVR-805016 | | |

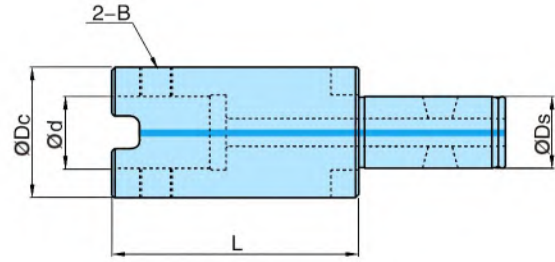
*注: ● 标准库存 ○ 订单生产 非标准品接受订购

* 请确认固定工具安装尺寸。

MXB EXTENSION MXB接长杆



HN·NC
PRECISION TOOL



■ 接长杆 (MXB)

单位 (mm)

| 型号 Model | 库存 Stock | 外径 $\varnothing D_c$ | 内孔 $\varnothing d$ | 长度 L | 柄部 $\varnothing D_s$ | 锁紧螺钉 2-B | 连接环 d/Drive Ring | 重量 Kg | 零售价 RMB |
|-------------|-------------|-------------------------|-----------------------|---------|-------------------------|-------------|---------------------|----------|------------|
| MXB-2813115 | ● | 28 | 13 | 115 | 13 | MTB-08115 | DVR-281310 | | |
| MXB-2813150 | ● | 28 | 13 | 150 | 13 | MTB-08115 | DVR-281310 | | |
| MXB-2813200 | ● | 28 | 13 | 200 | 13 | MTB-08115 | DVR-281310 | | |
| MXB-2813300 | ● | 28 | 13 | 300 | 13 | MTB-08115 | DVR-281310 | | |
| MXB-2813400 | ● | 28 | 13 | 400 | 13 | MTB-08115 | DVR-281310 | | |
| MXB-3216115 | ● | 32 | 16 | 115 | 16 | MTB-08115 | DVR-321610 | | |
| MXB-3216150 | ● | 32 | 16 | 150 | 16 | MTB-08115 | DVR-321610 | | |
| MXB-3216200 | ● | 32 | 16 | 200 | 16 | MTB-08115 | DVR-321610 | | |
| MXB-3216300 | ● | 32 | 16 | 300 | 16 | MTB-08115 | DVR-321610 | | |
| MXB-3216400 | ● | 32 | 16 | 400 | 16 | MTB-08115 | DVR-321610 | | |
| MXB-4022115 | ● | 40 | 22 | 115 | 22 | MTB-10145 | DVR-402212 | | |
| MXB-4022150 | ● | 40 | 22 | 150 | 22 | MTB-10145 | DVR-402212 | | |
| MXB-4022200 | ● | 40 | 22 | 200 | 22 | MTB-10145 | DVR-402212 | | |
| MXB-4022300 | ● | 40 | 22 | 300 | 22 | MTB-10145 | DVR-402212 | | |
| MXB-4022400 | ● | 40 | 22 | 400 | 22 | MTB-10145 | DVR-402212 | | |
| MXB-4827115 | ● | 48 | 27 | 115 | 27 | MTB-12175 | DVR-482712 | | |
| MXB-4827150 | ● | 48 | 27 | 150 | 27 | MTB-12175 | DVR-482712 | | |
| MXB-4827200 | ● | 48 | 27 | 200 | 27 | MTB-12175 | DVR-482712 | | |
| MXB-4827300 | ● | 48 | 27 | 300 | 27 | MTB-12175 | DVR-482712 | | |
| MXB-4827400 | ● | 48 | 27 | 400 | 27 | MTB-12175 | DVR-482712 | | |
| MXB-5832150 | ● | 58 | 32 | 150 | 32 | MTB-12195 | DVR-583214 | | |
| MXB-5832200 | ● | 58 | 32 | 200 | 32 | MTB-12195 | DVR-583214 | | |
| MXB-5832300 | ● | 58 | 32 | 300 | 32 | MTB-12195 | DVR-583214 | | |
| MXB-5832400 | ● | 58 | 32 | 400 | 32 | MTB-12195 | DVR-583214 | | |
| MXB-7040150 | ● | 70 | 40 | 150 | 40 | MTB-16260 | DVR-704014 | | |
| MXB-7040200 | ● | 70 | 40 | 200 | 40 | MTB-16260 | DVR-704014 | | |
| MXB-7040300 | ● | 70 | 40 | 300 | 40 | MTB-16260 | DVR-704014 | | |
| MXB-7040400 | ● | 70 | 40 | 400 | 40 | MTB-16260 | DVR-704014 | | |
| MXB-7040500 | ● | 70 | 40 | 500 | 40 | MTB-16260 | DVR-704014 | | |
| MXB-7040600 | ● | 70 | 40 | 600 | 40 | MTB-16260 | DVR-704014 | | |
| MXB-8050150 | ● | 80 | 50 | 150 | 50 | MTB-16260 | DVR-805016 | | |
| MXB-8050200 | ● | 80 | 50 | 200 | 50 | MTB-16260 | DVR-805016 | | |
| MXB-8050300 | ● | 80 | 50 | 300 | 50 | MTB-16260 | DVR-805016 | | |
| MXB-8050400 | ● | 80 | 50 | 400 | 50 | MTB-16260 | DVR-805016 | | |
| MXB-8050500 | ● | 80 | 50 | 500 | 50 | MTB-16260 | DVR-805016 | | |
| MXB-8050600 | ● | 80 | 50 | 600 | 50 | MTB-16260 | DVR-805016 | | |
| MXB-8050700 | ● | 80 | 50 | 700 | 50 | MTB-16260 | DVR-805016 | | |

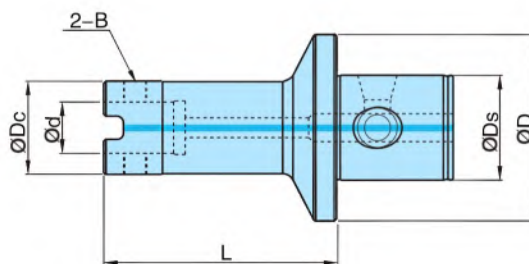
*注：● 标准库存 ○ 订单生产 非标准品接受订购

*请确认固定工具安装尺寸。

MXE/MXR HOLDER MXE/MXR接长杆



HN·NC
PRECISION TOOL



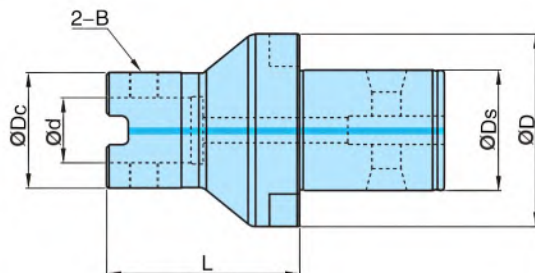
■ 接长杆 (MXE)

单位 (mm)

| 型号 Model | 库存 Stock | 柄部 ØDs | 内径 Ød | 长度 L | 最大外径 ØD | 外径 ØDc | 锁紧螺钉 2-B | 连接环 d/Drive Ring | 重量 Kg | 零售价 RMB |
|-------------|-------------|-----------|----------|---------|------------|-----------|-------------|---------------------|----------|------------|
| MXE-3613100 | ● | 36 | 13 | 100 | 63 | 28 | MTB-08115 | DVR-281310 | | |
| MXE-3616100 | ● | 36 | 16 | 100 | 63 | 32 | MTB-08115 | DVR-321610 | | |
| MXE-3622100 | ● | 36 | 22 | 100 | 63 | 40 | MTB-10145 | DVR-402212 | | |
| MXE-3627100 | ● | 36 | 27 | 100 | 63 | 48 | MTB-12175 | DVR-482712 | | |
| MXE-3632100 | ● | 36 | 32 | 100 | 63 | 58 | MTB-12195 | DVR-583214 | | |
| MXE-4513100 | ● | 45 | 13 | 100 | 80 | 28 | MTB-08115 | DVR-281310 | | |
| MXE-4516100 | ● | 45 | 16 | 100 | 80 | 32 | MTB-10145 | DVR-321610 | | |
| MXE-4522100 | ● | 45 | 22 | 100 | 80 | 40 | MTB-12175 | DVR-402212 | | |
| MXE-4527100 | ● | 45 | 27 | 100 | 80 | 48 | MTB-12195 | DVR-482712 | | |
| MXE-4532100 | ● | 45 | 32 | 100 | 80 | 58 | MTB-16260 | DVR-583214 | | |

*注: ● 标准库存 ○ 订单生产 非标准品接受订购

*请确认固定工具安装尺寸。



■ 接长杆 (MXR)

单位 (mm)

| 型号 Model | 库存 Stock | 柄部 ØDs | 内径 Ød | 长度 L | 最大外径 ØD | 外径 ØDc | 锁紧螺钉 2-B | 连接环 d/Drive Ring | 连接环 Ds/Drive Ring | 重量 Kg | 零售价 RMB |
|-------------|-------------|-----------|----------|---------|------------|-----------|-------------|---------------------|----------------------|----------|------------|
| MXR-1613100 | ● | 16 | 13 | 100 | 32 | 28 | MTB-08115 | DVR-281310 | DVR-321610 | | |
| MXR-2216100 | ● | 22 | 16 | 100 | 40 | 32 | MTB-08115 | DVR-321610 | DVR-402212 | | |
| MXR-2722100 | ● | 27 | 22 | 100 | 48 | 40 | MTB-10145 | DVR-402212 | DVR-482712 | | |
| MXR-3213100 | ● | 32 | 13 | 100 | 58 | 28 | MTB-08115 | DVR-281310 | DVR-583214 | | |
| MXR-3216100 | ● | 32 | 16 | 100 | 58 | 32 | MTB-08115 | DVR-321610 | DVR-583214 | | |
| MXR-3222100 | ● | 32 | 22 | 100 | 58 | 40 | MTB-10145 | DVR-402212 | DVR-583214 | | |
| MXR-3227100 | ● | 32 | 27 | 100 | 58 | 48 | MTB-12175 | DVR-482712 | DVR-583214 | | |
| MXR-4032100 | ● | 40 | 32 | 100 | 70 | 58 | MTB-12195 | DVR-583214 | DVR-704014 | | |
| MXR-5013080 | ● | 50 | 13 | 80 | 80 | 28 | MTB-08115 | DVR-281310 | DVR-805016 | | |
| MXR-5016080 | ● | 50 | 16 | 80 | 80 | 32 | MTB-08115 | DVR-321610 | DVR-805016 | | |
| MXR-5022080 | ● | 50 | 22 | 80 | 80 | 40 | MTB-10145 | DVR-402212 | DVR-805016 | | |
| MXR-5027080 | ● | 50 | 27 | 80 | 80 | 48 | MTB-12175 | DVR-482712 | DVR-805016 | | |
| MXR-5032080 | ● | 50 | 32 | 80 | 80 | 58 | MTB-12195 | DVR-583214 | DVR-805016 | | |
| MXR-5040150 | ● | 50 | 40 | 150 | 80 | 70 | MTB-16260 | DVR-704014 | DVR-805016 | | |

*注: ● 标准库存 ○ 订单生产 非标准品接受订购

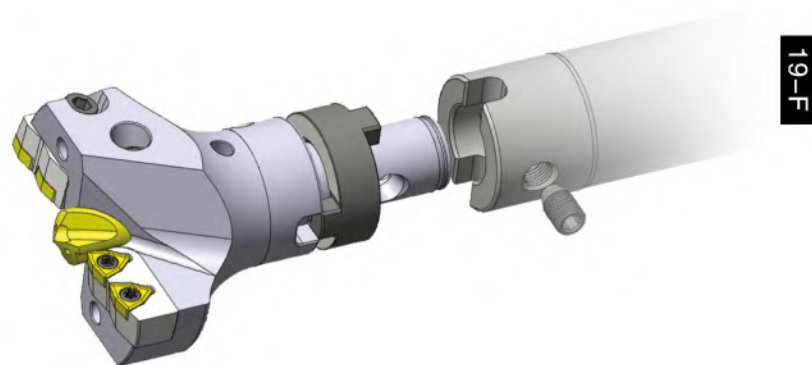
*请确认固定工具安装尺寸。



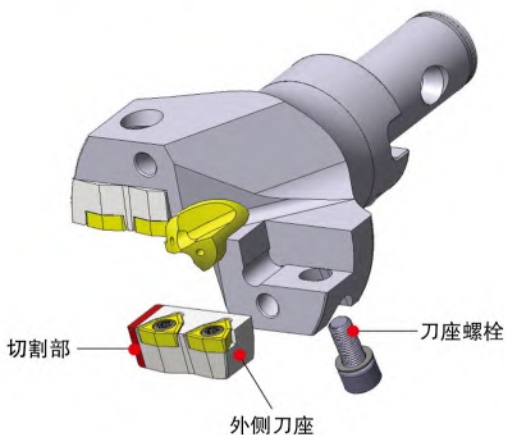
改进的VMD钻
IMPROVED VMD DRILL!

- 钻头经过锻造处理，更结实，抗冲击性强。
The drill body treated by forging was much solider and much stronger in impact.
- 钻头进行了特殊的表面处理，耐磨性和寿命延长。
The especially treated surface of body make the inner-abrasion much better and the life make much longer.
- 更加合理的设计制作，经济型出色。
More reasonable design and production, economic excellent.
- 加工直径D45-D180，加工加深可以自由调节。
Drilling diameters are from 45mm to 180mm and the drilling depth is freely adjustable by using the MX modular system.
- VMC刀座可延长钻头使用寿命，且加工直径可调节。
As this drill is cartridge(VMC)type, the drilling diameters are adjustable.
- 稳定的库存管理，可以迅速的订购到希望的产品。
We can supply to customers promptly by keeping stable stocks.

- 根据MX模块化程序，连接强度卓越，加工深度与MXB、MXR、MXA等连接，加工深度可自由调节
The connecting strength by the MX modular system is excellent and the drilling depth isfreely adjustable by connecting MXB, MXR and MXA.



■ 加工直径改变方式



- 外侧刀座，松开刀座螺栓，从刀体上脱离。
Loosen the clamping bolt of the outer cartridge and remove it from the drill body.
- 外侧刀座的贴紧部位，计算想要加工的直径。
Cut off the inside part, the contacted side of the outer cartridge by milling after calculating the drilling diameter.
- 切割的外侧刀座的尖锐棱面做倒角处理。
Slick the sharp corner of the cut cartridge.
- 为了不让外侧刀座出现缝隙，在贴紧刀体的同时，拧紧螺栓。
Adhere the cartridge closely to the drill body not happen gap and fix the cartridge with bolt tightly.

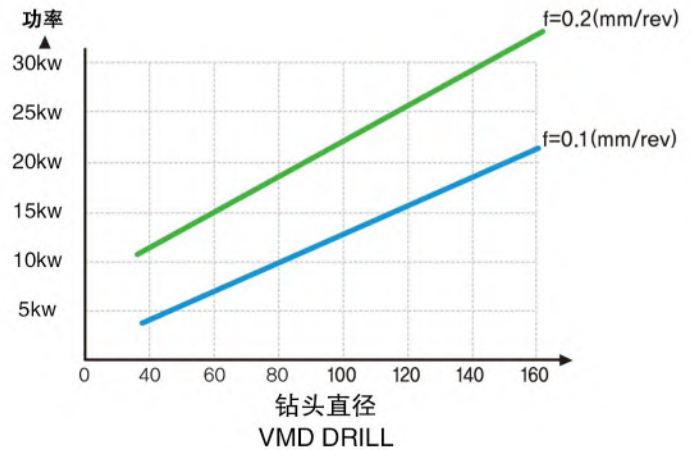
例子:

VMD-100105 D=101

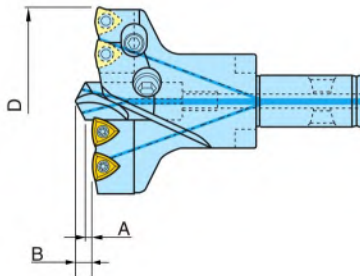
基本直径为100 $100-101=4 \div 2=2$ (半径计算) 切割2.0mm
If setting VMD-100105 to $\varnothing 101$ seat

The standard drill diameter is $\varnothing 105$ so $\varnothing 105 - \varnothing 101 = 4 \div 2 = 2$ (calculation by semidiameter) 2mm is cut off.

■ 电源功率 POWER PEQUIRMENTS



■ 导向钻 (PLD) 设置 PILOT DRILL



| 型号 Model | 2~4 × D | | 4~6 × D | | 6~8 × D | |
|-------------|---------|------|---------|------|---------|------|
| | A | B | A | B | A | B |
| 45-55 | 1.6 | 4.0 | 1.8 | 4.2 | 2.0 | 4.4 |
| 55-75 | 1.8 | 5.4 | 2.0 | 5.6 | 2.2 | 5.8 |
| 75-100 | 2.2 | 6.5 | 2.5 | 6.8 | 2.8 | 7.1 |
| 100-120 | 2.4 | 7.7 | 2.8 | 8.1 | 3.2 | 8.5 |
| 120-170 | 3.2 | 9.9 | 3.6 | 10.3 | 4.0 | 10.7 |
| 170-180 | 3.5 | 12.2 | 3.9 | 12.6 | 4.3 | 13.0 |

■ 推荐切削参数 (VMD) RECOMMENDED CUTTING VALUES FOR VMD

| ISO | 被削材 | 硬度 | 切削速Vc(m/min) 下限-推荐-上限 | 进给量fz(mm/rev) 下限-推荐-上限 | | | | | | | | 刀片 材质 |
|-----|------------------|-----------|--------------------------|------------------------|----------------|----------------|----------------|----------------|----------------|----------------|--------|----------|
| | | | | Ø45-Ø55 | Ø55-Ø60 | Ø60-Ø75 | Ø75-Ø100 | Ø100-Ø105 | Ø105-Ø150 | Ø150-Ø180 | | |
| P | (-0.25%) 低碳钢 | 180-280HB | 120-150-180 | 0.06-0.08-0.1 | 0.07-0.08-0.11 | 0.08-0.1-0.12 | 0.1-0.12-0.14 | 0.14-0.17-0.2 | 0.08-0.1-0.12 | 0.1-0.12-0.14 | AC330 | |
| | (0.25%-) 低碳钢 | 180-280HB | 110-140-170 | 0.06-0.08-0.1 | 0.07-0.08-0.11 | 0.08-0.1-0.12 | 0.1-0.12-0.14 | 0.12-0.15-0.18 | 0.08-0.1-0.12 | 0.1-0.12-0.14 | 1030 | |
| | (-HB300) 低合金钢 | 180-300HB | 90-110-130 | 0.06-0.08-0.1 | 0.07-0.08-0.11 | 0.08-0.1-0.12 | 0.1-0.12-0.14 | 0.12-0.15-0.18 | 0.08-0.1-0.12 | 0.1-0.12-0.14 | 1030 | |
| | (HB300-) 高合金钢 | 180-300HB | 60-80-100 | 0.05-0.06-0.07 | 0.05-0.06-0.07 | 0.06-0.07-0.08 | 0.06-0.08-0.1 | 0.09-0.11-0.13 | 0.06-0.07-0.08 | 0.06-0.08-0.1 | MU7025 | |
| M | 不锈钢 | 200-330HB | 60-90-110 | 0.04-0.05-0.07 | 0.04-0.07-0.11 | 0.06-0.09-0.12 | 0.08-0.11-0.14 | 0.1-0.14-0.18 | 0.06-0.1-0.12 | 0.08-0.11-0.14 | 1025 | |
| K | 灰口铸铁 | 250HB | 120-150-180 | 0.07-0.1-0.13 | 0.07-0.11-0.15 | 0.08-0.12-0.16 | 0.1-0.14-0.18 | 0.12-0.17-0.22 | 0.08-0.12-0.16 | 0.1-0.14-0.18 | AC330 | |
| | 球墨铸铁 | 250HB | 100-140-180 | 0.04-0.08-0.13 | 0.07-0.11-0.15 | 0.08-0.12-0.16 | 0.1-0.18-0.25 | 0.12-0.19-0.26 | 0.08-0.12-0.16 | 0.1-0.18-0.25 | MU7025 | |
| N | 锻造铝合金 | - | 180-230-280 | 0.04-0.05-0.06 | 0.07-0.01-0.12 | 0.08-0.1-0.13 | 0.09-0.12-0.15 | 0.12-0.16-0.2 | 0.08-0.1-0.13 | 0.09-0.12-0.15 | MU3225 | |
| | 铸造铝合金 | - | 120-210-270 | 0.04-0.05-0.06 | 0.06-0.09-0.12 | 0.08-0.1-0.13 | 0.09-0.12-0.15 | 0.12-0.16-0.2 | 0.08-0.1-0.13 | 0.09-0.12-0.15 | MU3225 | |

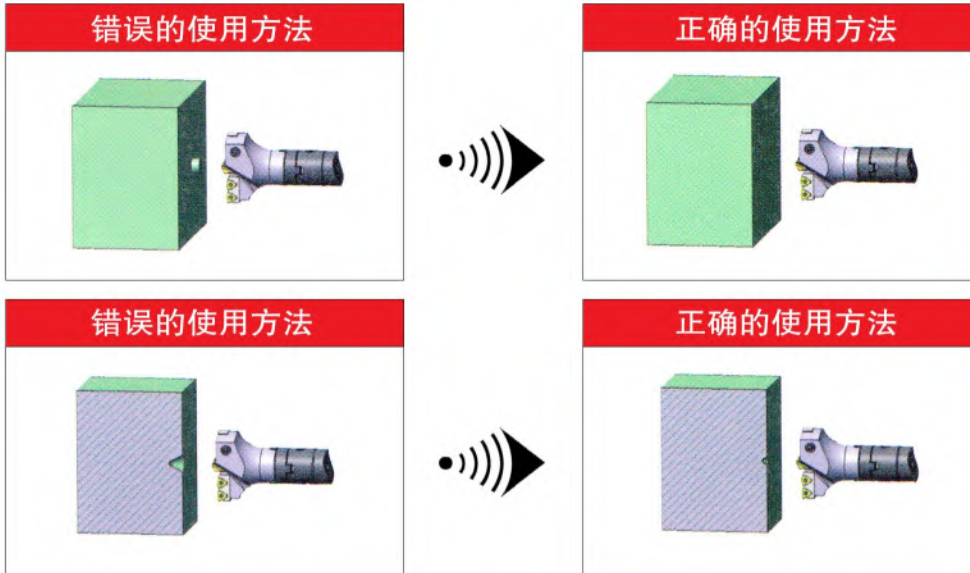
【注意事项】 以上切削条件为大致基准，需要根据机械刚性和工件刚性、切深等进行调整。

* 转数n(min⁻¹)=切削速度Vc(m/min)×1000÷3.14÷刀具直径(mm)

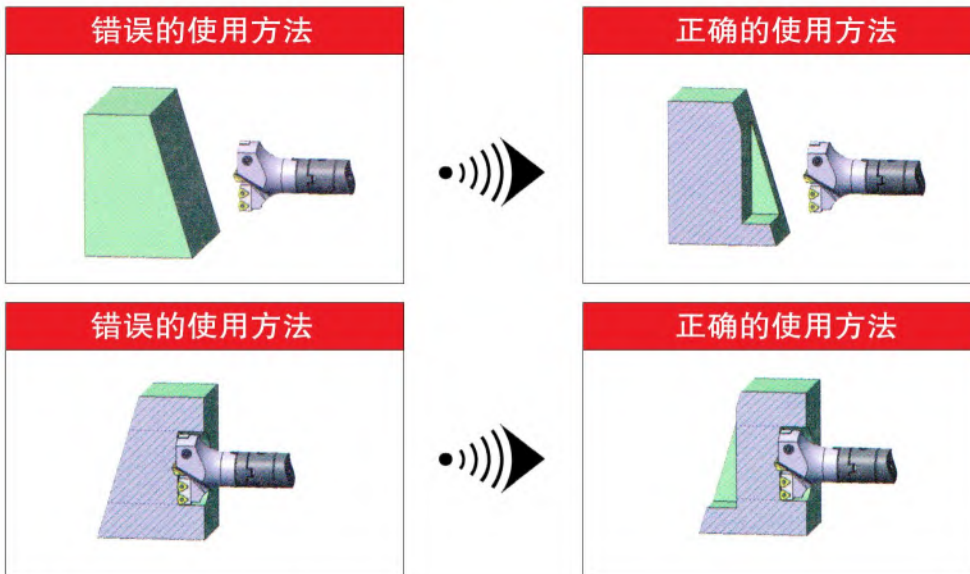
* 进给速度Vf(mm/min)=n(min⁻¹)×每齿进给量fz(mm/t)×Z(刀齿数)

■ **TURBO DRILL和VMD DRILL使用时注意事项**

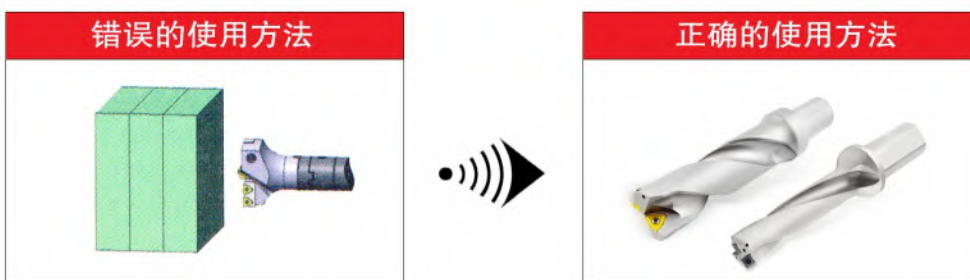
- 和下图相同的加工表面，有比导向钻直径大的孔直接加工会出现剧烈振动，导向钻头与刀片可能会损伤。
 On the same machined surface as the figure below, direct machining of holes larger than the diameter of the guide drill will cause severe vibration, and the guide drill bit and blade may be damaged.

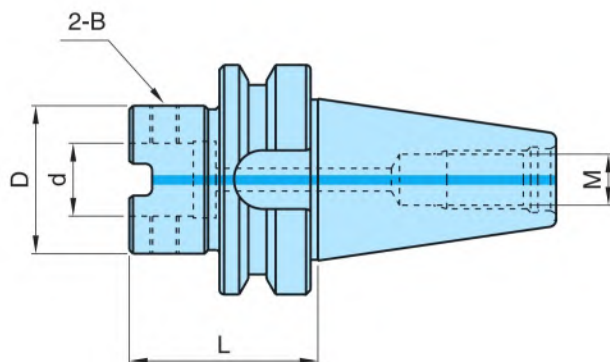


- 斜面加工时，铣平后，再用钻头钻孔作业
 In the case that there is inclined side, after make the part flat by milling work , please do drilling work.



- VMD 系列不可以重叠加工，如需要请使用SP，WC系列
 Overlapped drilling is impossible, In case of wanting the overlapped drilling, Please use SP and WC drill.





● MAS403 / BT MX模块型

◆ BT-MXA

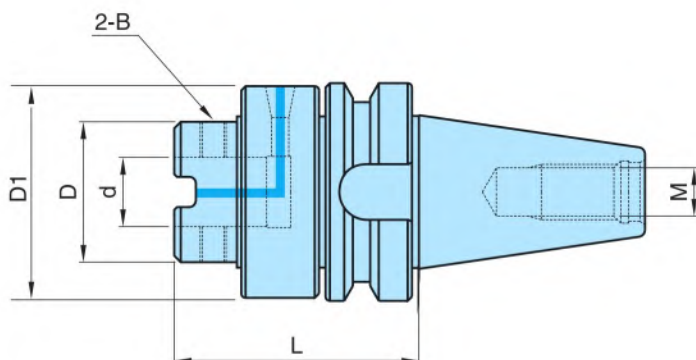
单位 (mm)

| 型号 Model | 库存 Stock | 内径 d | 长度 L | 外径 D | 螺纹 M | 锁紧螺纹 2-B | 连接环 Link | 重量 kg | 零售价 RMB |
|----------------|-------------|---------|---------|---------|---------|-------------|-------------|----------|------------|
| BT40-MXA-32060 | ● | 32 | 60 | 58 | M16 | MTB-12195 | DVR-583214 | | |
| BT50-MXA-32070 | ● | 32 | 70 | 58 | M24 | MTB-12195 | DVR-583214 | | |
| BT50-MXA-50080 | ● | 50 | 80 | 80 | M24 | MTB-16260 | DVR-805016 | | |

注：● 标准库存 ○ 订单生产 非标准品接受订购

*刀柄不含连接环，请确认固定工具安装尺寸。

※ 应用于主轴内冷切削设备。



● MAS403 / BT-MX模块式油路型

◆ BT-OMX

单位 (mm)

| 型号 Model | 库存 Stock | 内径 d | 长度 L | 外径 D | 外径 D1 | 螺纹 M | 锁紧螺纹 2-B | 连接环 Link | 重量 kg | 零售价 RMB |
|----------------|-------------|---------|---------|---------|----------|---------|-------------|-------------|----------|------------|
| BT40-OMX-32095 | ● | 32 | 95 | 65 | 98 | M16 | MTB-12175 | DVR-583214 | | |
| BT50-OMX-32100 | ● | 32 | 100 | 65 | 98 | M24 | MTB-12175 | DVR-583214 | | |
| BT50-OMX-50110 | ● | 50 | 110 | 80 | 115 | M24 | MTB-16225 | DVR-805016 | | |

注：● 标准库存 ○ 订单生产 非标准品接受订购

*刀柄不含连接环，请确认固定工具安装尺寸。

※ 油路刀柄可快速实现刀具内冷却功能，使用简单方便。

※ 提高刀具切削速度，有效降低切削刃口温度。

※ 高压内冷可快速的排除铁屑，延长刀具使用寿命。

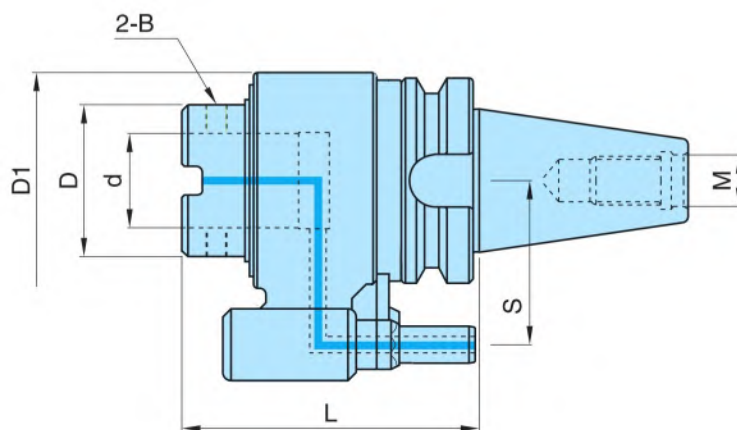
※ 主要应用于VMD钻头。

※ 内部专用密封结构，可快速进行密封圈更换。

※ 允许最高转速2000RPM,允许冷却液压强为1MPa.

基本组件





● MAS403 / BT MX模块化自动机型

◆ BT-OAX

单位 (mm)

| 型号 Model | 库存 Stock | 内径 d | 长度 L | 外径 D | 外径 D1 | 中心距 S | 螺纹 M | 锁紧螺纹 2-B | 连接环 Link | 重量 kg | 零售价 RMB |
|----------------|-------------|---------|---------|---------|----------|----------|---------|-------------|-------------|----------|------------|
| BT40-OAX-32120 | ● | 32 | 120 | 65 | 80 | 65 | M16 | MTB-12175 | DVR-583214 | | |
| BT50-OAX-32145 | ● | 32 | 145 | 65 | 98 | 80 | M24 | MTB-12175 | DVR-583214 | | |
| BT50-OAX-50150 | ● | 50 | 150 | 80 | 98 | 80 | M24 | MTB-16225 | DVR-805016 | | |

注：● 标准库存 ○ 订单生产 非标准品接受订购

*刀柄不含连接环，请确认固定工具安装尺寸。

※ 油路刀柄能够自动换刀(ATC)。使用前请调整定位销的高度和角度。

※ 轴承、密封件具有优异的耐热、耐磨性能，即使在高速下也能长时间稳定运行，无泄漏。

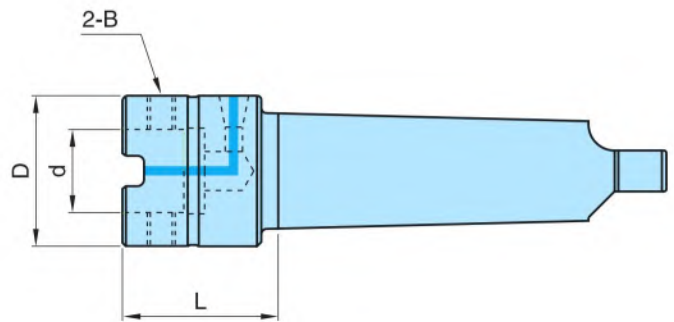
※ 提高刀具切削速度，有效降低切削刃口温度。

※ 高压内冷可快速的排除铁屑，延长刀具使用寿命。

※ 主要应用于VMD钻头。

※ 内部专用密封结构，可快速进行密封圈更换。

※ 允许最高转速3200RPM,允许冷却液压强为1MPa。



● DIN228B / MX模块型

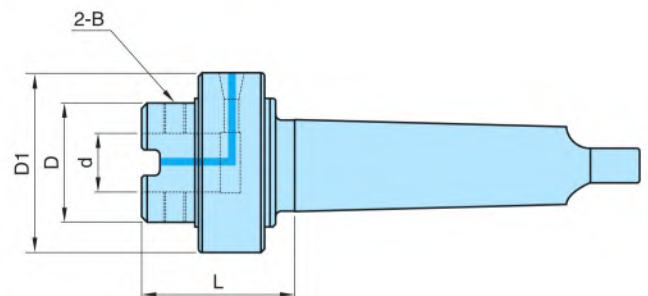
◆ MT-MXA

单位 (mm)

| 型号 Model | 库存 Stock | 内径 d | 长度 L | 外径 D | 锁紧螺纹 2-B | 连接环 Link | 重量 kg | 零售价 RMB |
|---------------|-------------|---------|---------|---------|-------------|-------------|----------|------------|
| MT4-MXA-32060 | ● | 32 | 60 | 58 | MTB-12195 | DVR-583214 | | |
| MT5-MXA-32060 | ● | 32 | 70 | 58 | MTB-12195 | DVR-583214 | | |
| MT5-MXA-50080 | ● | 50 | 80 | 80 | MTB-16260 | DVR-805016 | | |
| MT6-MXA-32065 | ● | 32 | 65 | 58 | MTB-12195 | DVR-583214 | | |
| MT6-MXA-50080 | ● | 50 | 80 | 80 | MTB-16260 | DVR-805016 | | |

注：● 标准库存 ○ 订单生产 非标准品接受订购
※ 如有制销，请另行安排。

*刀柄不含连接环，请确认固定工具安装尺寸。



● DIN228B / MX模块式油路型

◆ MT-OMX

单位 (mm)

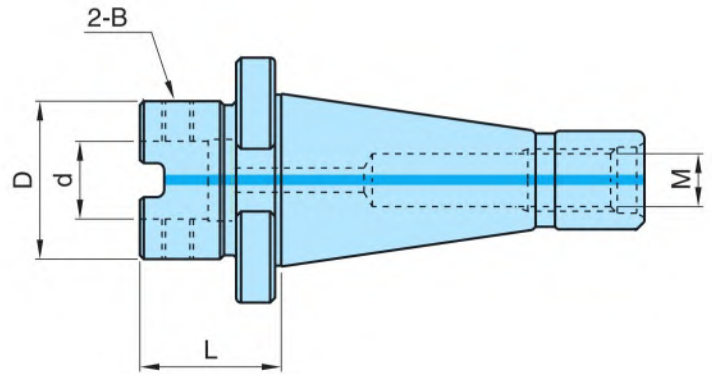
| 型号 Model | 库存 Stock | 内径 d | 长度 L | 外径 D | 外径 D1 | 锁紧螺纹 2-B | 连接环 Link | 重量 kg | 零售价 RMB |
|---------------|-------------|---------|---------|---------|----------|-------------|-------------|----------|------------|
| MT4-OMX-32075 | ● | 32 | 75 | 65 | 98 | MTB-12195 | DVR-583214 | | |
| MT5-OMX-32075 | ● | 32 | 75 | 65 | 98 | MTB-12195 | DVR-583214 | | |
| MT5-OMX-50085 | ● | 50 | 85 | 80 | 115 | MTB-16260 | DVR-805016 | | |
| MT6-OMX-32075 | ● | 32 | 75 | 65 | 98 | MTB-12195 | DVR-583214 | | |
| MT6-OMX-50085 | ● | 50 | 85 | 80 | 115 | MTB-16260 | DVR-805016 | | |

注：● 标准库存 ○ 订单生产 非标准品接受订购
※ 油路刀柄可快速实现刀具内冷却功能，使用简单方便。
※ 提高刀具切削速度，有效降低切削刃口温度。
※ 高压内冷可快速的排除铁屑，延长刀具使用寿命。
※ 主要应用于VMD钻头。
※ 内部专用密封结构，可快速进行密封圈更换。
※ 允许最高转速2000RPM,允许冷却液压强为1MPa.

*刀柄不含连接环，请确认固定工具安装尺寸。



基本组件



● DIN2080 / MX模块型

◆ NT-MXA

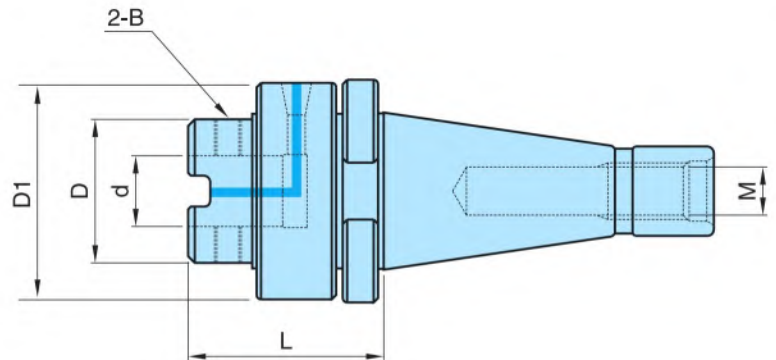
单位 (mm)

| 型号 Model | 库存 Stock | 内径 d | 长度 L | 外径 D | 螺纹 M | 锁紧螺纹 2-B | 连接环 Link | 重量 kg | 零售价 RMB |
|-----------------|-------------|---------|---------|---------|------------|-------------|-------------|----------|------------|
| NT40-MXA-32050 | ○ | 32 | 50 | 58 | 5/8"-11UNC | MTB-12195 | DVR-583214 | | |
| NT50-MXA-32050 | ○ | 32 | 50 | 58 | 1"-8UNC | MTB-12195 | DVR-583214 | | |
| NT50-MXA-50080 | ○ | 50 | 80 | 80 | 1"-8UNC | MTB-16260 | DVR-805016 | | |
| NT40-MXA-32050M | ● | 32 | 50 | 58 | M16 | MTB-12195 | DVR-583214 | | |
| NT50-MXA-32050M | ● | 32 | 50 | 58 | M24 | MTB-12195 | DVR-583214 | | |
| NT50-MXA-50080M | ● | 50 | 80 | 80 | M24 | MTB-16260 | DVR-805016 | | |

注：● 标准库存 ○ 订单生产 非标准品接受订购

*刀柄不含连接环，请确认固定工具安装尺寸。

※ 应用于主轴内冷切削设备。



● DIN2080 / MX模块式供油路型

◆ NT-OMX

单位 (mm)

| 型号 Model | 库存 Stock | 内径 d | 长度 L | 外径 D | 外径 D1 | 螺纹 M | 锁紧螺纹 2-B | 连接环 Link | 重量 kg | 零售价 RMB |
|-----------------|-------------|---------|---------|---------|----------|------------|-------------|-------------|----------|------------|
| NT40-OMX-32080 | ○ | 32 | 80 | 65 | 98 | 5/8"-11UNC | MTB-12195 | DVR-583214 | | |
| NT50-OMX-32080 | ○ | 32 | 80 | 65 | 98 | 1"-8UNC | MTB-12195 | DVR-583214 | | |
| NT50-OMX-50085 | ○ | 50 | 85 | 80 | 115 | 1"-8UNC | MTB-16260 | DVR-805016 | | |
| NT40-OMX-32080M | ● | 32 | 80 | 65 | 98 | M16 | MTB-12195 | DVR-583214 | | |
| NT50-OMX-32080M | ● | 32 | 80 | 65 | 98 | M24 | MTB-12195 | DVR-583214 | | |
| NT50-OMX-50085M | ● | 50 | 85 | 80 | 115 | M24 | MTB-16260 | DVR-805016 | | |

注：● 标准库存 ○ 订单生产 非标准品接受订购

*刀柄不含连接环，请确认固定工具安装尺寸。

※ 油路刀柄可快速实现刀具内冷却功能，使用简单方便。

※ 提高刀具切削速度，有效降低切削刃口温度。

※ 高压内冷可快速的排除铁屑，延长刀具使用寿命。

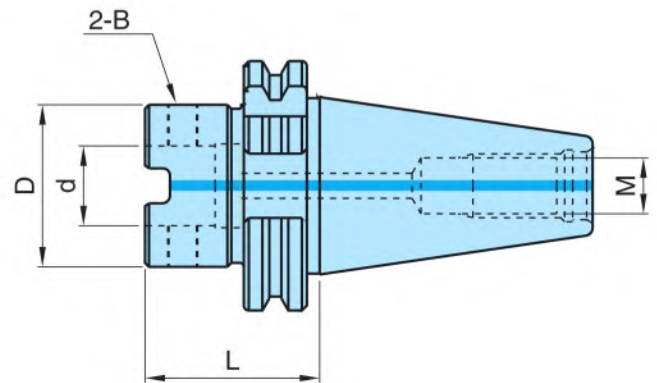
※ 主要应用于VMD钻头。

※ 内部专用密封结构，可快速进行密封圈更换。

※ 允许最高转速2000RPM,允许冷却液压强为1MPa。

基本组件





● DIN69871 Form AD / MX模块型

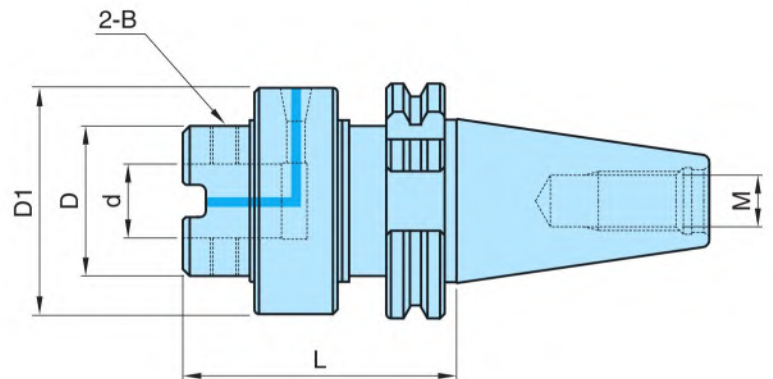
◆ SK-MXA

单位 (mm)

| 型号 Model | 库存 Stock | 内径 d | 长度 L | 外径 D | 螺纹 M | 锁紧螺纹 2-B | 连接环 Link | 重量 kg | 零售价 RMB |
|----------------|-------------|---------|---------|---------|---------|-------------|-------------|----------|------------|
| SK40-MXA-32065 | ● | 32 | 60 | 58 | M16 | MTB-12195 | DVR-583214 | | |
| SK50-MXA-32070 | ● | 32 | 70 | 58 | M24 | MTB-12195 | DVR-583214 | | |
| SK50-MXA-50070 | ● | 50 | 70 | 80 | M24 | MTB-16260 | DVR-805016 | | |

注：● 标准库存 ○ 订单生产 非标准品接受订购
※ 应用于主轴内冷切削设备。

*刀柄不含连接环，请确认固定工具安装尺寸。



● DIN69871 Form AD / MX模块式油路型

◆ SK-OMX

单位 (mm)

| 型号 Model | 库存 Stock | 内径 d | 长度 L | 外径 D | 外径 D1 | 螺纹 M | 锁紧螺纹 2-B | 连接环 Link | 重量 kg | 零售价 RMB |
|----------------|-------------|---------|---------|---------|----------|---------|-------------|-------------|----------|------------|
| SK40-OMX-32100 | ● | 32 | 100 | 65 | 98 | M16 | MTB-12195 | DVR-583214 | | |
| SK50-OMX-32100 | ● | 32 | 100 | 65 | 98 | M24 | MTB-12195 | DVR-583214 | | |
| SK50-OMX-50110 | ● | 50 | 110 | 80 | 115 | M24 | MTB-16260 | DVR-805016 | | |

注：● 标准库存 ○ 订单生产 非标准品接受订购
※ 油路刀柄可快速实现刀具内冷却功能，使用简单方便。
※ 提高刀具切削速度，有效降低切削刃口温度。
※ 高压内冷可快速的排除铁屑，延长刀具使用寿命。
※ 主要应用于VMD钻头。
※ 内部专用密封结构，可快速进行密封圈更换。
※ 允许最高转速2000RPM,允许冷却液压强为1MPa。

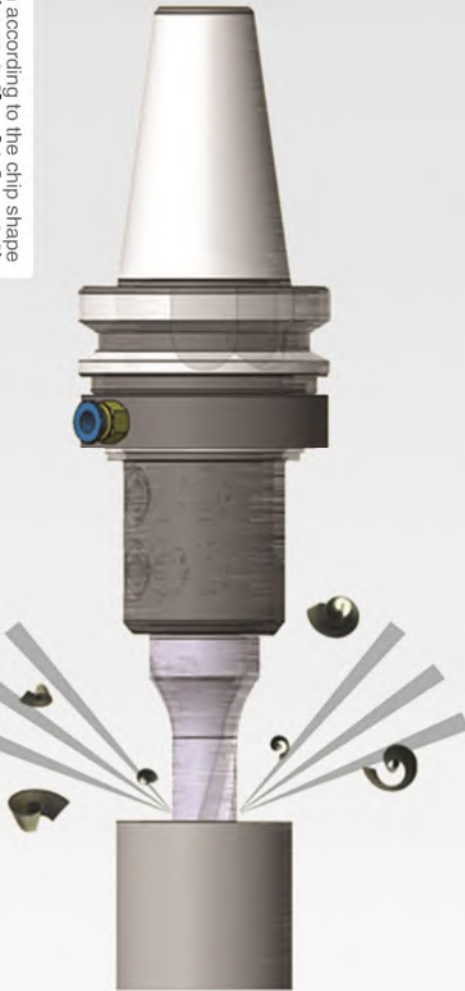
*刀柄不含连接环，请确认固定工具安装尺寸。



基本组件



根据铁屑形状
The solution according to the chip shape
的解决方案



最佳铁屑形状 Optimum Chip Shape

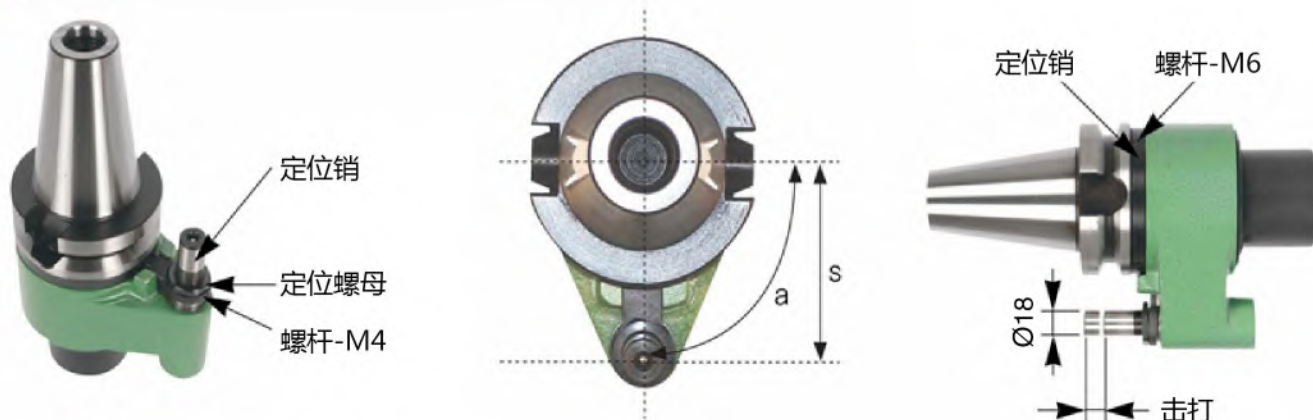


过短 Too Short



过长 Too Long





自动夹具的特点和用途

- ◆ 具有自动换刀功能的内加油式钻油供应装置。
- ◆ 通过特定的涂覆工艺涂覆特氟隆，具有优异的耐热和耐磨性。无泄漏，减少了摩擦，延长了旋转时间（最大3000rpm）
- ◆ 定位销的高度和角度（a）可根据设备尺寸进行调整。

定位销高度和角度的调整方法

◆ 角度调整方法（a）：

1. 用扳手松开固定在定位环上的螺丝（2EA-M6）。（3毫米六角套筒扳手）
2. 将刀柄与安装在主机上的定位控制块保持一致。
3. 将螺丝（2EA-M6）对准适当位置后，将其完全拧紧。

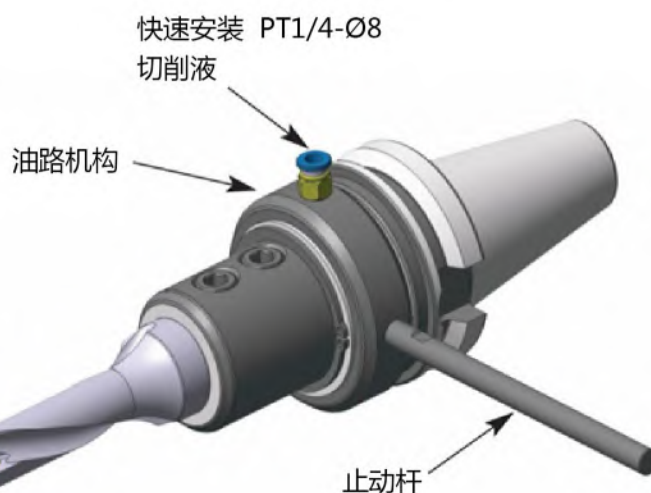
◆ 定位销高度调整方法：

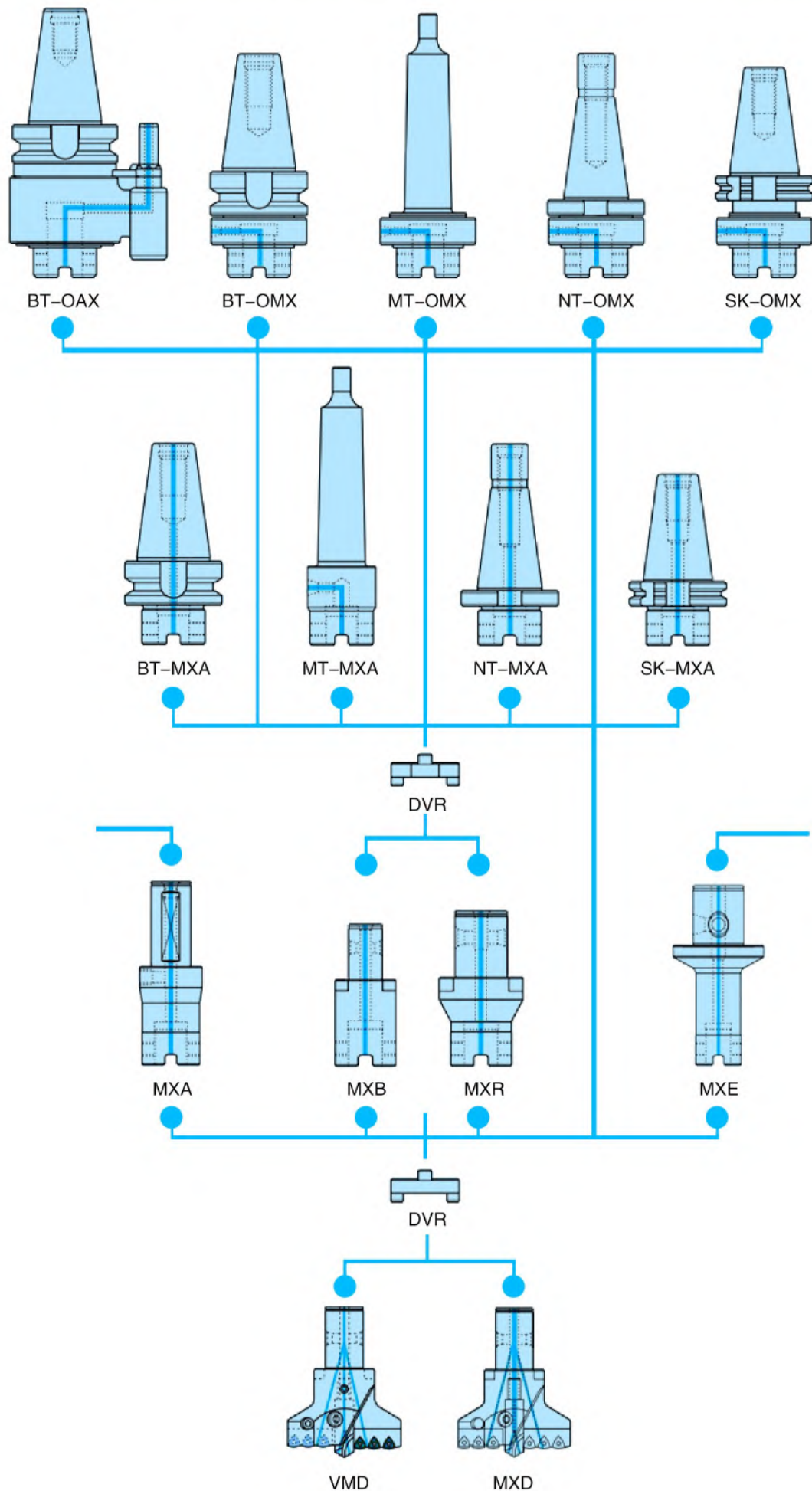
1. 松开定位销螺丝。（M4:六角扳手，2mm）、unt(六角扳手，27mm)
2. 确认定位控制块的高度，然后用顺时针握把调整定位控制块的高度。（行程距离:BT40 = 4.5毫米, BT50 = 7.5毫米）
3. 拧紧螺丝和螺钉。



特点和用途

- ※ 油路刀柄可快速实现刀具内冷却功能，使用简单方便。
- ※ 提高刀具切削速度，有效降低切削刃口温度。
- ※ 高压内冷可快速的排除铁屑，延长刀具使用寿命。
- ※ 主要应用于VMD钻头。
- ※ 内部专用密封结构，可快速进行密封圈更换。
- ※ 允许最高转速2000RPM,允许冷却液压强为1MPa。
- ※ 从油路机构外部90度处可以看到两条螺纹:一个用于提供切削油的功能，另一个用于安装止动杆的功能。





西安海纳精密机械有限公司

XI'AN HEINER PRECISION MACHINERY CO., LTD.

地址：陕西省西安市莲湖区大庆路3号

Add: No.3 Daqing Road, Lianhu District, Xi'an, Shaanxi Province

电话: 029-81333283 14729292929 传真: 029-84110636

网址: www.nc360.net 邮箱: nc360@vip.163.com



海纳官方网站

