



## MGT/MGH锁牙钢制铣刀杆



海纳技术交流号



海纳锁齿公众号

**西安海纳精密机械有限公司**

XI'ANHAINA PRECISION MACHINERY CO.,LTD.

地址：陕西省西安市莲湖区大庆路3号

Add:No.3 Daqing Road, Lianhu District, Xi'an, Shaanxi Province


电话:029-81333283 14729292929 传真:029-84110636

邮箱:nc360@vip.163.com 网址: www.nc360.net

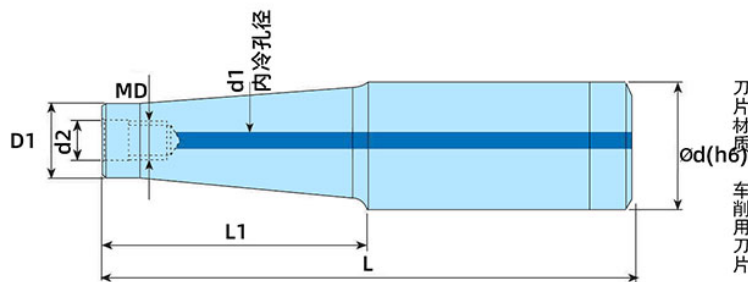
**HN-NC**  
PRECISION TOOL

# 海纳宗旨

多年以来，海纳金属切削刀具的产品和服务不断升级创新，海纳金属切削刀具提供一整套金属切削刀具产品的设计和定制解决方案服务。



通过授权的经销商合作伙伴网络提供各种铣削、车削、钻削、孔加工、螺纹和刀具系统产品，您会发现海纳金属切削刀具可能满足您的一些加工需求。



### 特点:

- 刀杆本体附有内冷孔.
- 刀杆本体采用高抗震材料, 可增加切削时的安定性.
- 连接式刀头采用高级合金钢, 吸震能力强, 耐磨性佳.

刀片材质  
车削用刀片  
PCBN  
PCD(金刚石)  
外径加工  
小零件加工  
内径加工  
切槽加工  
切断加工  
螺纹加工  
钻孔加工  
整体型立铣刀

## 刀体 (MGT钢制直柄刀体)

单位 (mm)

型号 Model	库存 Stock	螺纹 MD	内孔 d2	颈部 D1	柄径 d	全长 L	顶部 L1	内冷孔径 d1	重量 Kg	零售价 RMB
MGT-M6-98-43-S16	●	M6 X1.0	6.5	10	16	98	43	3.0		
MGT-M6-125-70-S20	●	M6 X1.0	6.5	10	20	125	70	3.0		
MGT-M6-156-96-S25	●	M6 X1.0	6.5	10	25	156	96	3.0		
MGT-M6-210-130-S32	●	M6 X1.0	6.5	10	32	210	130	3.0		
MGT-M8-100-45-S20	●	M8 X1.25	8.5	15	20	100	45	4.0		
MGT-M8-156-96-S25	●	M8 X1.25	8.5	15	25	156	96	4.0		
MGT-M8-210-130-S32	●	M8 X1.25	8.5	15	32	210	130	4.0		
MGT-M8-260-180-S32	●	M8 X1.25	8.5	15	32	260	180	4.0		
MGT-M10-100-45-S20	●	M10 X1.5	10.5	19	20	100	45	4.5		
MGT-M10-156-96-S25	●	M10 X1.5	10.5	19	25	156	96	4.5		
MGT-M10-210-130-S32	●	M10 X1.5	10.5	19	32	210	130	4.5		
MGT-M10-260-180-S32	●	M10 X1.5	10.5	19	32	260	180	4.5		
MGT-M12-135-75-S25	●	M12 X1.75	12.5	23	25	135	75	5.0		
MGT-M12-185-105-S32	●	M12 X1.75	12.5	23	32	185	105	5.0		
MGT-M12-240-160-S32	●	M12 X1.75	12.5	23	32	240	160	5.0		
MGT-M12-300-210-S32	●	M12 X1.75	12.5	23	32	300	210	5.0		
MGT-M12-360-270-S32	●	M12 X1.75	12.5	23	32	360	270	5.0		
MGT-M16-135-55-S32	●	M16 X2.0	17	29	32	135	55	6.0		
MGT-M16-185-105-S32	●	M16 X2.0	17	29	32	185	105	6.0		
MGT-M16-240-160-S32	●	M16 X2.0	17	29	32	240	160	6.0		
MGT-M16-310-200-S40	●	M16 X2.0	17	30	40	310	200	6.0		
MGT-M16-370-260-S40	●	M16 X2.0	17	30	40	370	260	6.0		

注: ● 标准库存 ○ 订单生产 非标准品接受订购

## 型号说明

# MGT - M8 - 100 - 45 - S20

① 型号      ② 螺纹      ③ 全长      ④ 顶部      ⑤ 柄径

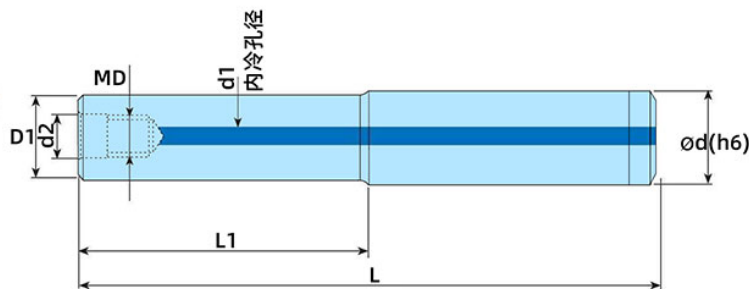
## 可换式刀头推荐锁紧扭矩值

螺纹直径	推荐扭矩值
	N·m
M6 X1.0	8
M8 X1.25	16
M10 X1.5	16
M12 X1.75	20
M16 X2.0	25

### ★ 安装时注意

清洁刀头和刀杆安装端面,  
锁紧后确认刀头和刀杆之间没有间隙。

技术资  
索引



### 特点:

- 刀杆本体附有内冷孔.
- 刀杆本体采用高抗震材料, 可增加切削时的安定性.
- 连接式刀头采用高级合金钢, 吸震能力强, 耐磨性佳.

## 刀体 (MGH钢制直柄刀体)

单位 (mm)

型号 Model	库存 Stock	螺纹 MD	内孔 d2	颈部 D1	柄径 d	全长 L	顶部 L1	内冷孔径 d1	重量 kg	零售价 RMB
MGH-M8-99-39-S16	●	M8 X 1.25	8.5	15	16	99	39	4.0		
MGH-M8-150-90-S16	●	M8 X 1.25	8.5	15	16	150	90	4.0		
MGH-M8-200-130-S16	●	M8 X 1.25	8.5	15	16	200	130	4.0		
MGH-M10-130-60-S20	●	M10 X 1.5	10.5	19	20	130	60	4.5		
MGH-M10-180-110-S20	●	M10 X 1.5	10.5	19	20	180	110	4.5		
MGH-M10-230-160-S20	●	M10 X 1.5	10.5	19	20	230	160	4.5		
MGH-M10-259-179-S20	●	M10 X 1.5	10.5	19	20	259	179	4.5		
MGH-M12-110-30-S25	●	M12 X 1.75	12.5	24	25	110	30	5.0		
MGH-M12-160-80-S25	●	M12 X 1.75	12.5	24	25	160	80	5.0		
MGH-M12-210-130-S25	●	M12 X 1.75	12.5	24	25	210	130	5.0		
MGH-M12-260-170-S25	●	M12 X 1.75	12.5	24	25	260	170	5.0		
MGH-M12-310-220-S25	●	M12 X 1.75	12.5	24	25	310	220	5.0		
MGH-M12-360-270-S25	●	M12 X 1.75	12.5	24	25	360	270	5.0		
MGH-M16-150-60-S32	●	M16 X 2.0	17	30	32	150	60	6.0		
MGH-M16-200-110-S32	●	M16 X 2.0	17	30	32	200	110	6.0		
MGH-M16-250-150-S32	●	M16 X 2.0	17	30	32	250	150	6.0		
MGH-M16-300-200-S32	●	M16 X 2.0	17	30	32	300	200	6.0		
MGH-M16-360-260-S32	●	M16 X 2.0	17	30	32	360	260	6.0		

注: ● 标准库存 ○ 订单生产 非标准品接受订购

请确认固定工具安装尺寸。

## 型号说明

# MGH - M8 - 200 - 130 - S16

① 型号      ② 螺纹      ③ 全长      ④ 顶部      ⑤ 柄径

## 可换式刀头推荐锁紧扭矩值

螺纹直径	推荐扭矩值
	N·m
M6 X1.0	8
M8 X1.25	16
M10 X1.5	16
M12 X1.75	20
M16 X2.0	25

### ★ 安装时注意

清洁刀头和刀杆安装端面,  
锁紧后确认刀头和刀杆之间没有间隙。

刀片材质  
A  
车削用刀片  
B  
PCBN  
C  
PCD(金刚石)  
D  
外径加工  
E  
小零件加工  
F  
内径加工  
G  
切槽加工  
H  
切边加工  
J  
螺纹加工  
K  
钻孔加工  
L  
整体型立铣刀  
M  
铣削加工  
N  
刀具系统  
P  
零件  
R  
技术资料  
T  
索引

# FOR WORLD

## EFFICIENCY,COSTS,

## QUALITY

一点一滴精铸，一丝一毫细研

### ADVANCING PRODUCTIVITY

— 致力于生产效率提高的海纳 —



SGS

### 西安海纳精密机械有限公司

XI'ANHAINA PRECISION MACHINERY CO., LTD.



海纳技术交流号



海纳微信公众号



海纳官方平台

地址：陕西省西安市莲湖区大庆路3号

Add:No.3 Daqing Road, Lianhu District, Xi'an, Shaanxi Province

电话:029-81333283 14729292929 传真:029-84110636

邮箱:nc360@vip.163.com 网址: www.nc360.net