

VMD DRILL



2020.04
NO.04

VMD大直径钻头系统

► 型号的称呼方法

VMD - 125130

钻头

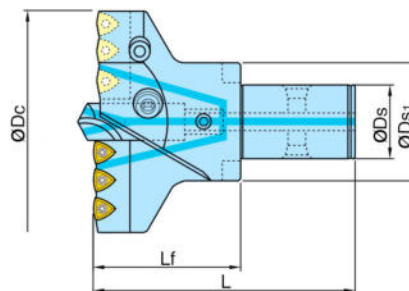
钻孔直径: $\phi 125 \sim \phi 130$ (可调)



MX模块化系统



钢/不锈钢/铸铁/铝合金/难加工材料钻孔用



刀体 (VMD)

单位 (mm)

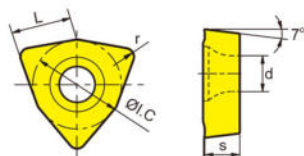
型号 Model	库存 Stock	刃径 ØDc	柄径 ØDs	柄部 ØDs1	顶部 Lf	全长 L	刃数 Z	导向钻 Guide drill	刀片座 Blade bearing	刀片 The blade	锁紧螺钉 Screw	扳手 Wrench	重量 kg	零售价 RMB
VMD-045050	●	45-50	13	28	50	85	4	PLD-V1035	VMC-045050N/T	WCMX030204	MS2205A	370/TF06		
VMD-050055	●	50-55	13	28	50	85	4	TiN-H	VMC-050055N/T	WCMX030204	MS2205A	370/TF06		
VMD-055060	●	55-60	16	32	60	100	4	PLD-V1238	VMC-055060N/T	WCMX040204	MS2506A	370/TF08		
VMD-060065	●	60-65	16	32	60	100	4		TiN-H	VMC-060065N/T	WCMX050308	MS3008A	370/TF10	
VMD-065070	●	65-70	16	32	60	100	4	PLD-V1645	VMC-065070N/T	WCMX050308	MS3008A	370/TF10		
VMD-070075	●	70-75	22	40	70	115	4		TiN-H	VMC-070075N/T	WCMX050308	MS3008A	370/TF10	
VMD-075080	●	75-80	22	40	70	115	4	PLD-V1645	VMC-075080N/T	WCMX06T308	MS3510A	370/TF15		
VMD-080085	●	80-85	22	40	70	115	4		TiN-H	VMC-080085N/T	WCMX06T308	MS3510A	370/TF15	
VMD-085090	●	85-90	27	48	70	120	4	PLD-2045	VMC-085090N/T	WCMX06T308	MS3510A	370/TF15		
VMD-090095	●	90-95	27	48	70	120	4		TiN-H	VMC-090095N/T	WCMX06T308	MS3510A	370/TF15	
VMD-095100	●	95-100	27	48	70	120	4	PLD-2045	VMC-095100N/T	WCMX06T308	MS3510A	370/TF15		
VMD-100105	●	100-105	32	58	80	130	6		TiN-H	VMC-100105N/T	WCMX050308	MS3008A	370/TF10	
VMD-105110	●	105-110	32	58	80	130	6	PLD-2556	VMC-105110N/T	WCMX06T308	MS3510A	370/TF15		
VMD-110115	●	110-115	32	58	80	130	6		TiN-H	VMC-110115N/T	WCMX06T308	MS3510A	370/TF15	
VMD-115120	●	115-120	40	70	90	145	6	PLD-2556	VMC-115120N/T	WCMX06T308	MS3510A	370/TF15		
VMD-120125	●	120-125	40	70	90	145	6		TiN-H	VMC-120125N/T	WCMX06T308	MS3510A	370/TF15	
VMD-125130	●	125-130	40	70	90	145	6	PLD-3068	VMC-125130N/T	WCMX06T308	MS3510A	370/TF15		
VMD-130135	●	130-135	40	70	90	145	6		TiN-H	VMC-130135N/T	WCMX06T308	MS3510A	370/TF15	
VMD-135140	●	135-140	40	70	90	145	6	PLD-3068	VMC-135140N/T	WCMX06T308	MS3510A	370/TF15		
VMD-140150	●	140-150	50	80	100	160	6		TiN-H	VMC-140150N/T	WCMX080408	MS4012A	370/TF15	
VMD-150160	●	150-160	50	80	100	160	6	PLD-3068	VMC-150160N/T	WCMX080408	MS4012A	370/TF15		
VMD-160170	●	160-170	50	80	100	160	6		TiN-H	VMC-160170N/T	WCMX080408	MS4012A	370/TF15	
VMD-170180	●	170-180	50	80	100	160	6	TiN-H	VMC-170180N/T	WCMX080408	MS4012A	370/TF15		

*注: ● 标准库存 ○ 订单生产 非标准品接受订购

*刀体含导向钻一支, 不含刀片, 请确认固定工具安装尺寸。

刀片

P 钢 M 不锈钢 K 铸铁 N 非铁金属 S 难削材 H 高硬度材



材质分类	涂层						DLC	硬合金	尺寸 (mm)						
	高速·轻切削	通用切削	粗切削	2030	AC330	MU7025			1030	1025	DLC3225	MU3225	L	I.C	S
高速·轻切削	P	P	P	P	P	P	N	N			3.8	5.56	2.38	2.8	0.4
通用切削	P	P	P	P	P	P	N	N			3.8	5.56	2.38	2.8	0.8
粗切削	P	P	P	P	P	P	N	N			4.3	6.35	2.38	3.1	0.4
高速·轻切削	P	P	P	P	P	P	N	N			4.3	6.35	2.38	3.1	0.8
通用切削	P	P	P	P	P	P	N	N			5.4	7.94	3.18	3.2	0.8
粗切削	P	P	P	P	P	P	N	N			6.5	9.525	3.97	3.7	0.8
高速·轻切削	P	P	P	P	P	P	N	N			8.7	12.7	4.76	4.3	0.8
通用切削	P	P	P	P	P	P	N	N			8.7	12.7	4.76	4.3	1.2
粗切削	P	P	P	P	P	P	N	N			8.7	12.7	4.76	4.3	1.2

*注: 更多型号咨询商家

型号的称呼方法

VMD-100105

① 钻头种类 ② 加工直径 (可调节式)

附件

刀片型号	扳手	螺钉	烧灼防止剂
WCMX030204	370/TF06	1.0 MS2205A	1.0 OIL 1000
WCMX040204	370/TF08	1.5 MS2506A	1.5 OIL 1000
WCMX050308	370/TF10	2.0 MS3008A	2.0 OIL 1000
WCMX06T308	370/TF15	3.0 MS3510A	3.0 OIL 1000
WCMX080408	370/TF15	3.0 MS4012A	3.0 OIL 1000
WCMX080412	370/TF15	3.0 MS4012A	3.0 OIL 1000

Nm 推荐锁紧扭力 (N·m)



刀片座 (VMC)

单位 (mm)

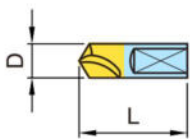
刀体型号 Model	库存 Stock	刀片座内 Inner	零售价 RMB	刀片座外 Outer	零售价 RMB	刀片 Insert	刃数 Z	锁紧螺钉 Screw	扳手 Wrench
VMD-045050	●	VMC-045050N		VMC-045050T		WCMX030204	2	MS2205A	370/TF06
VMD-050055	●	VMC-050055N		VMC-050055T		WCMX030204	2	MS2205A	370/TF06
VMD-055060	●	VMC-055060N		VMC-055060T		WCMX040204	2	MS2506A	370/TF08
VMD-060065	●	VMC-060065N		VMC-060065T		WCMX050308	2	MS3008A	370/TF10
VMD-065070	●	VMC-065070N		VMC-065070T		WCMX050308	2	MS3008A	370/TF10
VMD-070075	●	VMC-070075N		VMC-070075T		WCMX050308	2	MS3008A	370/TF10
VMD-075080	●	VMC-075080N		VMC-075080T		WCMX06T308	2	MS3510A	370/TF15
VMD-080085	●	VMC-080085N		VMC-080085T		WCMX06T308	2	MS3510A	370/TF15
VMD-085090	●	VMC-085090N		VMC-085090T		WCMX06T308	2	MS3510A	370/TF15
VMD-090095	●	VMC-090095N		VMC-090095T		WCMX06T308	2	MS3510A	370/TF15
VMD-095100	●	VMC-095100N		VMC-095100T		WCMX06T308	2	MS3510A	370/TF15
VMD-100105	●	VMC-100105N		VMC-100105T		WCMX050308	3	MS3008A	370/TF10
VMD-105110	●	VMC-105110N		VMC-105110T		WCMX06T308	3	MS3510A	370/TF15
VMD-110115	●	VMC-110115N		VMC-110115T		WCMX06T308	3	MS3510A	370/TF15
VMD-115120	●	VMC-115120N		VMC-115120T		WCMX06T308	3	MS3510A	370/TF15
VMD-120125	●	VMC-120125N		VMC-120125T		WCMX06T308	3	MS3510A	370/TF15
VMD-125130	●	VMC-125130N		VMC-125130T		WCMX06T308	3	MS3510A	370/TF15
VMD-130135	●	VMC-130135N		VMC-130135T		WCMX06T308	3	MS3510A	370/TF15
VMD-135140	●	VMC-135140N		VMC-135140T		WCMX06T308	3	MS3510A	370/TF15
VMD-140150	●	VMC-140150N		VMC-140150T		WCMX080408	3	MS4012A	370/TF15
VMD-150160	●	VMC-150160N		VMC-150160T		WCMX080408	3	MS4012A	370/TF15
VMD-160170	●	VMC-160170N		VMC-160170T		WCMX080408	3	MS4012A	370/TF15
VMD-170180	●	VMC-170180N		VMC-170180T		WCMX080408	3	MS4012A	370/TF15

*注：● 标准库存 ○ 订单生产 非标准品接受订购

*刀片座不含刀片，请确认固定工具安装尺寸。

导向钻 (PLD)

单位 (mm)

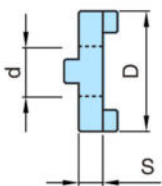


型号 Model	库存 Stock	直径 D	长度 L	零售价 RMB
PLD-V1035 TiN-H	●	10	35	
PLD-V1238 TiN-H	●	12	38	
PLD-V1645 TiN-H	●	16	45	
PLD-2045 TiN-H	●	20	45	
PLD-2556 TiN-H	●	25	56	
PLD-3068 TiN-H	●	30	68	

*注：● 标准库存 ○ 订单生产 非标准品接受订购

连接环 (DVR)

单位 (mm)



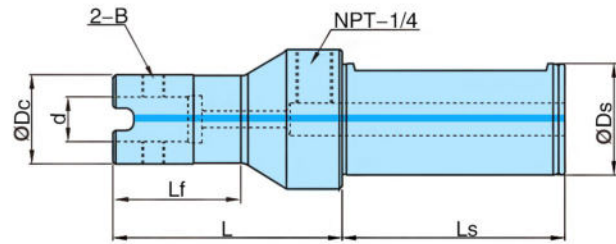
型号 Model	库存 Stock	外径 D	内径 d	厚度 S	零售价 RMB
DVR-281310	●	28	13	10	
DVR-321610	●	32	16	10	
DVR-402212	●	40	22	12	
DVR-482712	●	48	27	12	
DVR-583214	●	58	32	14	
DVR-704014	●	70	40	14	
DVR-805016	●	80	50	16	

*注：● 标准库存 ○ 订单生产 非标准品接受订购

MXA CYLINDRICAL SHANK TYPE MXA直柄刀杆



HN·NC
PRECISION TOOL



■ 直柄刀杆 (削平柄)

单位 (mm)

型号 Model	库存 Stock	柄部 ØDs	内径 d	长度 L	顶部 Lf	外径 ØDc	柄长 Ls	锁紧螺钉 2-B	连接环 d/Drive Ring	重量 Kg	零售价 RMB
MXA-3213115	●	32	13	115	77	28	70	MTB-08115	DVR-281310		
MXA-3213150	●	32	13	150	112	28	70	MTB-08115	DVR-281310		
MXA-3213200	●	32	13	200	162	28	70	MTB-08115	DVR-281310		
MXA-3213250	●	32	13	250	212	28	70	MTB-08115	DVR-281310		
MXA-3213300	●	32	13	300	262	28	70	MTB-08115	DVR-281310		
MXA-3213350	●	32	13	350	312	28	70	MTB-08115	DVR-281310		
MXA-4016125	●	40	16	125	86	32	80	MTB-08115	DVR-321610		
MXA-4016150	●	40	16	150	111	32	80	MTB-08115	DVR-321610		
MXA-4016200	●	40	16	200	161	32	80	MTB-08115	DVR-321610		
MXA-4016250	●	40	16	250	211	32	80	MTB-08115	DVR-321610		
MXA-4016300	●	40	16	300	261	32	80	MTB-08115	DVR-321610		
MXA-4016400	●	40	16	400	361	32	80	MTB-08115	DVR-321610		
MXA-4022150	●	40	22	150	111	40	80	MTB-10145	DVR-402212		
MXA-4022200	●	40	22	200	161	40	80	MTB-10145	DVR-402212		
MXA-4022250	●	40	22	250	211	40	80	MTB-10145	DVR-402212		
MXA-4022300	●	40	22	300	261	40	80	MTB-10145	DVR-402212		
MXA-4022400	●	40	22	400	361	40	80	MTB-10145	DVR-402212		
MXA-4027150	●	40	27	150	115	48	80	MTB-12175	DVR-482712		
MXA-4027200	●	40	27	200	165	48	80	MTB-12175	DVR-482712		
MXA-4027300	●	40	27	300	265	48	80	MTB-12175	DVR-482712		
MXA-4027400	●	40	27	400	365	48	80	MTB-12175	DVR-482712		
MXA-4032150	●	40	32	150	115	58	80	MTB-12195	DVR-583214		
MXA-4032200	●	40	32	200	165	58	80	MTB-12195	DVR-583214		
MXA-4032300	●	40	32	300	265	58	80	MTB-12195	DVR-583214		
MXA-4032400	●	40	32	400	365	58	80	MTB-12195	DVR-583214		
MXA-W5040150	●	50	40	150	115	70	80	MTB-16260	DVR-704014		
MXA-W5040200	●	50	40	200	165	70	80	MTB-16260	DVR-704014		
MXA-W5040300	●	50	40	300	265	70	80	MTB-16260	DVR-704014		
MXA-W5040400	●	50	40	400	365	70	80	MTB-16260	DVR-704014		
MXA-W5050150	●	50	50	150	115	80	80	MTB-16260	DVR-805016		
MXA-W5050200	●	50	50	200	165	80	80	MTB-16260	DVR-805016		
MXA-W5050300	●	50	50	300	265	80	80	MTB-16260	DVR-805016		
MXA-W5050400	●	50	50	400	365	80	80	MTB-16260	DVR-805016		
MXA-W5050500	●	50	50	500	465	80	80	MTB-16260	DVR-805016		

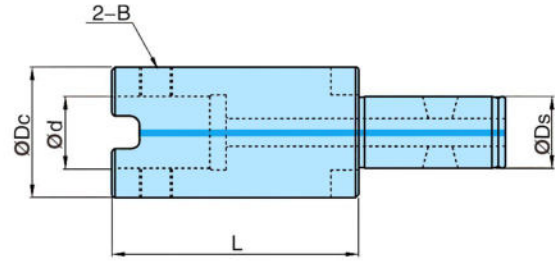
*注：● 标准库存 ○ 订单生产 非标准品接受订购

* 请确认固定工具安装尺寸。

MXB EXTENSION MXB接长杆



HN·NC
PRECISION TOOL



■ 接长杆 (MXB)

单位 (mm)

型号 Model	库存 Stock	外径 ØDc	内孔 Ød	长度 L	柄部 ØDs	锁紧螺钉 2-B	连接环 d/Drive Ring	重量 Kg	零售价 RMB
MXB-2813115	●	28	13	115	13	MTB-08115	DVR-281310		
MXB-2813150	●	28	13	150	13	MTB-08115	DVR-281310		
MXB-2813200	●	28	13	200	13	MTB-08115	DVR-281310		
MXB-2813300	●	28	13	300	13	MTB-08115	DVR-281310		
MXB-2813400	●	28	13	400	13	MTB-08115	DVR-281310		
MXB-3216115	●	32	16	115	16	MTB-08115	DVR-321610		
MXB-3216150	●	32	16	150	16	MTB-08115	DVR-321610		
MXB-3216200	●	32	16	200	16	MTB-08115	DVR-321610		
MXB-3216300	●	32	16	300	16	MTB-08115	DVR-321610		
MXB-3216400	●	32	16	400	16	MTB-08115	DVR-321610		
MXB-4022115	●	40	22	115	22	MTB-10145	DVR-402212		
MXB-4022150	●	40	22	150	22	MTB-10145	DVR-402212		
MXB-4022200	●	40	22	200	22	MTB-10145	DVR-402212		
MXB-4022300	●	40	22	300	22	MTB-10145	DVR-402212		
MXB-4022400	●	40	22	400	22	MTB-10145	DVR-402212		
MXB-4827115	●	48	27	115	27	MTB-12175	DVR-482712		
MXB-4827150	●	48	27	150	27	MTB-12175	DVR-482712		
MXB-4827200	●	48	27	200	27	MTB-12175	DVR-482712		
MXB-4827300	●	48	27	300	27	MTB-12175	DVR-482712		
MXB-4827400	●	48	27	400	27	MTB-12175	DVR-482712		
MXB-5832150	●	58	32	150	32	MTB-12195	DVR-583214		
MXB-5832200	●	58	32	200	32	MTB-12195	DVR-583214		
MXB-5832300	●	58	32	300	32	MTB-12195	DVR-583214		
MXB-5832400	●	58	32	400	32	MTB-12195	DVR-583214		
MXB-7040150	●	70	40	150	40	MTB-16260	DVR-704014		
MXB-7040200	●	70	40	200	40	MTB-16260	DVR-704014		
MXB-7040300	●	70	40	300	40	MTB-16260	DVR-704014		
MXB-7040400	●	70	40	400	40	MTB-16260	DVR-704014		
MXB-7040500	●	70	40	500	40	MTB-16260	DVR-704014		
MXB-7040600	●	70	40	600	40	MTB-16260	DVR-704014		
MXB-8050150	●	80	50	150	50	MTB-16260	DVR-805016		
MXB-8050200	●	80	50	200	50	MTB-16260	DVR-805016		
MXB-8050300	●	80	50	300	50	MTB-16260	DVR-805016		
MXB-8050400	●	80	50	400	50	MTB-16260	DVR-805016		
MXB-8050500	●	80	50	500	50	MTB-16260	DVR-805016		
MXB-8050600	●	80	50	600	50	MTB-16260	DVR-805016		
MXB-8050700	●	80	50	700	50	MTB-16260	DVR-805016		

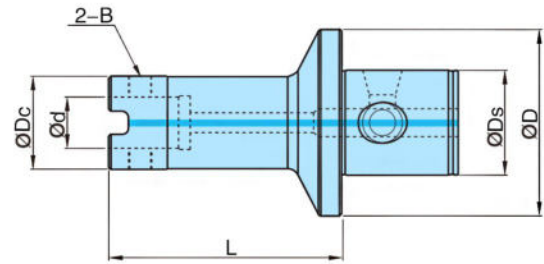
*注：● 标准库存 ○ 订单生产 非标准品接受订购

*请确认固定工具安装尺寸。

MXE/MXR HOLDER MXE/MXR接长杆



HN·NC
PRECISION TOOL



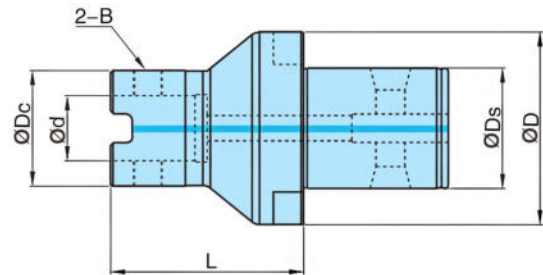
■ 接长杆 (MXE)

单位 (mm)

型号 Model	库存 Stock	柄部 ØDs	内径 Ød	长度 L	最大外径 ØD	外径 ØDc	锁紧螺钉 2-B	连接环 d/Drive Ring	重量 Kg	零售价 RMB
MXE-3613100	●	36	13	100	63	28	MTB-08115	DVR-281310		
MXE-3616100	●	36	16	100	63	32	MTB-08115	DVR-321610		
MXE-3622100	●	36	22	100	63	40	MTB-10145	DVR-402212		
MXE-3627100	●	36	27	100	63	48	MTB-12175	DVR-482712		
MXE-3632100	●	36	32	100	63	58	MTB-12195	DVR-583214		
MXE-4513100	●	45	13	100	80	28	MTB-08115	DVR-281310		
MXE-4516100	●	45	16	100	80	32	MTB-10145	DVR-321610		
MXE-4522100	●	45	22	100	80	40	MTB-12175	DVR-402212		
MXE-4527100	●	45	27	100	80	48	MTB-12195	DVR-482712		
MXE-4532100	●	45	32	100	80	58	MTB-16260	DVR-583214		

*注: ● 标准库存 ○ 订单生产 非标准品接受订购

*请确认固定工具安装尺寸。



■ 接长杆 (MXR)

单位 (mm)

型号 Model	库存 Stock	柄部 ØDs	内径 Ød	长度 L	最大外径 ØD	外径 ØDc	锁紧螺钉 2-B	连接环 d/Drive Ring	连接环 Ds/Drive Ring	重量 Kg	零售价 RMB
MXR-1613100	●	16	13	100	32	28	MTB-08115	DVR-281310	DVR-321610		
MXR-2216100	●	22	16	100	40	32	MTB-08115	DVR-321610	DVR-402212		
MXR-2722100	●	27	22	100	48	40	MTB-10145	DVR-402212	DVR-482712		
MXR-3213100	●	32	13	100	58	28	MTB-08115	DVR-281310	DVR-583214		
MXR-3216100	●	32	16	100	58	32	MTB-08115	DVR-321610	DVR-583214		
MXR-3222100	●	32	22	100	58	40	MTB-10145	DVR-402212	DVR-583214		
MXR-3227100	●	32	27	100	58	48	MTB-12175	DVR-482712	DVR-583214		
MXR-4032100	●	40	32	100	70	58	MTB-12195	DVR-583214	DVR-704014		
MXR-5013080	●	50	13	80	80	28	MTB-08115	DVR-281310	DVR-805016		
MXR-5016080	●	50	16	80	80	32	MTB-08115	DVR-321610	DVR-805016		
MXR-5022080	●	50	22	80	80	40	MTB-10145	DVR-402212	DVR-805016		
MXR-5027080	●	50	27	80	80	48	MTB-12175	DVR-482712	DVR-805016		
MXR-5032080	●	50	32	80	80	58	MTB-12195	DVR-583214	DVR-805016		
MXR-5040150	●	50	40	150	80	70	MTB-16260	DVR-704014	DVR-805016		

*注: ● 标准库存 ○ 订单生产 非标准品接受订购

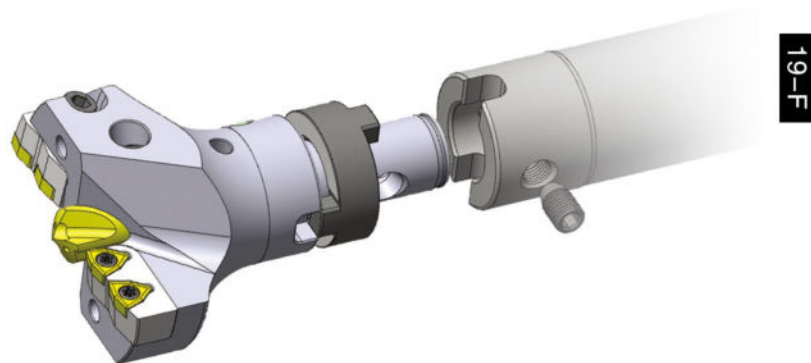
*请确认固定工具安装尺寸。



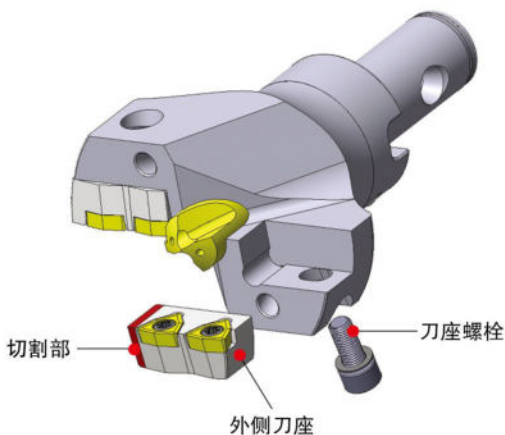
改进的VMD钻
IMPROVED VMD DRILL!

- 钻头经过锻造处理，更结实，抗冲击性强。
The drill body treated by forging was much solider and much stronger in impact.
- 钻头进行了特殊的表面处理，耐磨性和寿命延长。
The especially treated surface of body make the inner-abrasion much better and the life make much longer.
- 更加合理的设计制作，经济型出色。
More reasonable design and production, economic excellent.
- 加工直径D45-D180，加工加深可以自由调节。
Drilling diameters are from 45mm to 180mm and the drilling depth is freely adjustable by using the MX modular system.
- VMC刀座可延长钻头使用寿命，且加工直径可调节。
As this drill is cartridge(VMC)type, the drilling diameters are adjustable.
- 稳定的库存管理，可以迅速的订购到希望的产品。
We can supply to customers promptly by keeping stable stocks.

- 根据MX模块化程序，连接强度卓越，加工深度与MXB、MXR、MXA等连接，加工深度可自由调节
The connecting strength by the MX modular system is excellent and the drilling depth is freely adjustable by connecting MXB, MXR and MXA.



■ 加工直径改变方式



- 外侧刀座，松开刀座螺栓，从刀体上脱离。
Loosen the clamping bolt of the outer cartridge and remove it from the drill body.
- 外侧刀座的贴紧部位，计算想要加工的直径。
Cut off the inside part, the contacted side of the outer cartridge by milling after calculating the drilling diameter.
- 切割的外侧刀座的尖锐棱面做倒角处理。
Slick the sharp corner of the cut cartridge.
- 为了不让外侧刀座出现缝隙，在贴紧刀体的同时，拧紧螺栓。
Adhere the cartridge closely to the drill body not happen gap and fix the cartridge with bolt tightly.

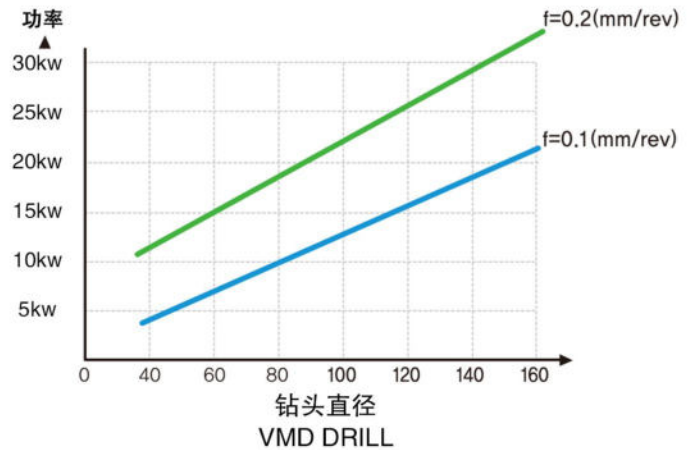
例子:

VMD-100105 D=101

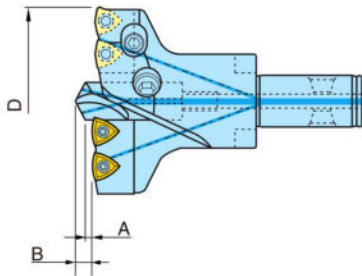
基本直径为100 $100-101=4 \div 2=2$ (半径计算) 切割2.0mm
If setting VMD-100105 to $\varnothing 101$ seat

The standard drill diameter is $\varnothing 105$ so $\varnothing 105 - \varnothing 101 = 4 \div 2 = 2$ (calculation by semidiameter) 2mm is cut off.

■ 电源功率 POWER PEQUIRMENTS



■ 导向钻 (PLD) 设置 PILOT DRILL



型号 Model	2~4 × D		4~6 × D		6~8 × D	
	A	B	A	B	A	B
45-55	1.6	4.0	1.8	4.2	2.0	4.4
55-75	1.8	5.4	2.0	5.6	2.2	5.8
75-100	2.2	6.5	2.5	6.8	2.8	7.1
100-120	2.4	7.7	2.8	8.1	3.2	8.5
120-170	3.2	9.9	3.6	10.3	4.0	10.7
170-180	3.5	12.2	3.9	12.6	4.3	13.0

■ 推荐切削参数 (VMD) RECOMMENDED CUTTING VALUES FOR VMD

ISO	被削材	硬度	切削速Vc(m/min) 下限 - 推荐 - 上限	进给量fz(mm/rev) 下限 - 推荐 - 上限								刀片 材质
				Ø45-Ø55	Ø55-Ø60	Ø60-Ø75	Ø75-Ø100	Ø100-Ø105	Ø105-Ø150	Ø150-Ø180		
P	(-0.25%) 低碳钢	180-280HB	120-150-180	0.06-0.08-0.1	0.07-0.08-0.11	0.08-0.1-0.12	0.1-0.12-0.14	0.14-0.17-0.2	0.08-0.1-0.12	0.1-0.12-0.14	AC330	
	(0.25%-) 低碳钢	180-280HB	110-140-170	0.06-0.08-0.1	0.07-0.08-0.11	0.08-0.1-0.12	0.1-0.12-0.14	0.12-0.15-0.18	0.08-0.1-0.12	0.1-0.12-0.14	1030	
	(-HB300) 低合金钢	180-300HB	90-110-130	0.06-0.08-0.1	0.07-0.08-0.11	0.08-0.1-0.12	0.1-0.12-0.14	0.12-0.15-0.18	0.08-0.1-0.12	0.1-0.12-0.14	1030	
	(HB300-) 高合金钢	180-300HB	60-80-100	0.05-0.06-0.07	0.05-0.06-0.07	0.06-0.07-0.08	0.06-0.08-0.1	0.09-0.11-0.13	0.06-0.07-0.08	0.06-0.08-0.1	MU7025	
M	不锈钢	200-330HB	60-90-110	0.04-0.05-0.07	0.04-0.07-0.11	0.06-0.09-0.12	0.08-0.11-0.14	0.1-0.14-0.18	0.06-0.1-0.12	0.08-0.11-0.14	1025	
K	灰口铸铁	250HB	120-150-180	0.07-0.1-0.13	0.07-0.11-0.15	0.08-0.12-0.16	0.1-0.14-0.18	0.12-0.17-0.22	0.08-0.12-0.16	0.1-0.14-0.18	AC330	
	球墨铸铁	250HB	100-140-180	0.04-0.08-0.13	0.07-0.11-0.15	0.08-0.12-0.16	0.1-0.18-0.25	0.12-0.19-0.26	0.08-0.12-0.16	0.1-0.18-0.25	MU7025	
N	锻造铝合金	-	180-230-280	0.04-0.05-0.06	0.07-0.01-0.12	0.08-0.1-0.13	0.09-0.12-0.15	0.12-0.16-0.2	0.08-0.1-0.13	0.09-0.12-0.15	MU3225	
	铸造铝合金	-	120-210-270	0.04-0.05-0.06	0.06-0.09-0.12	0.08-0.1-0.13	0.09-0.12-0.15	0.12-0.16-0.2	0.08-0.1-0.13	0.09-0.12-0.15	MU3225	

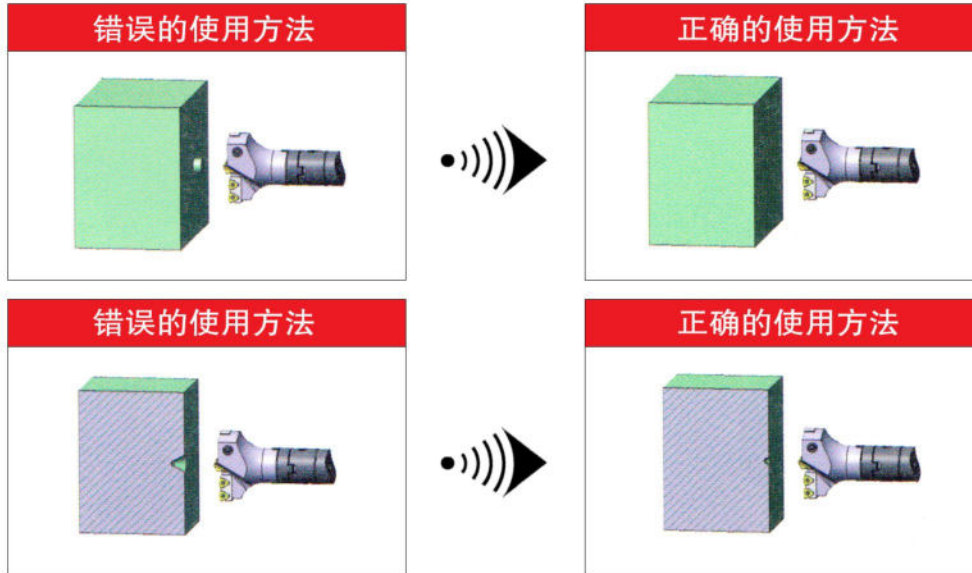
【注意事项】 以上切削条件为大致基准，需要根据机械刚性和工件刚性、切深等进行调整。

* 转数n(min⁻¹)=切削速度Vc(m/min)×1000÷3.14÷刀具直径(mm)

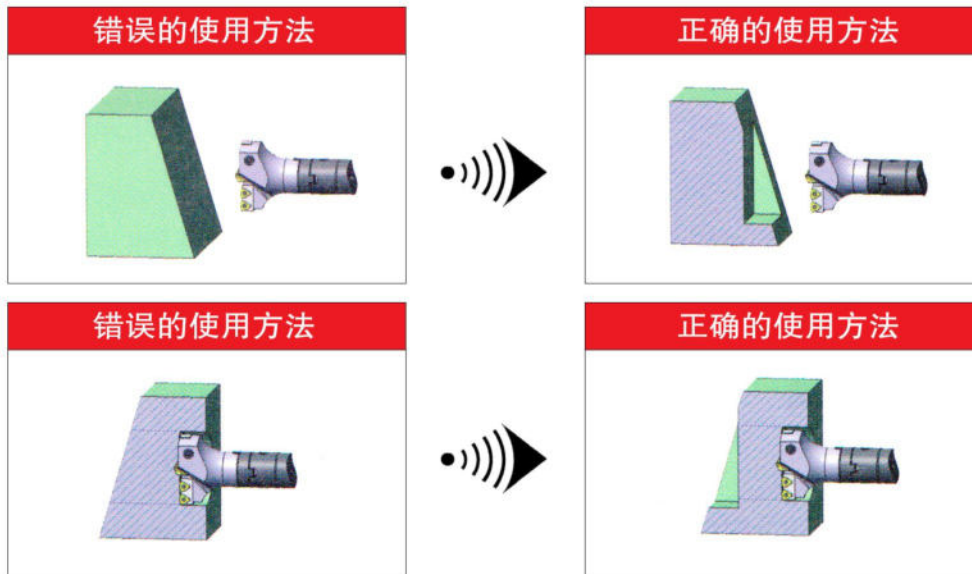
* 进给速度Vf(mm/min)=n(min⁻¹)×每齿进给量fz(mm/t)×Z(刀齿数)

■ TURBO DRILL和VMD DRILL使用时注意事项

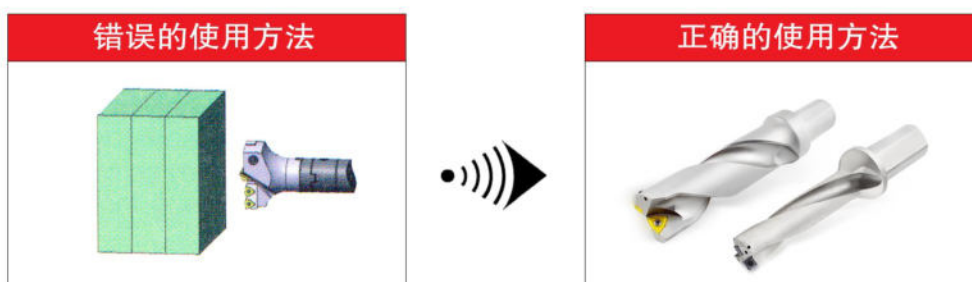
- 和下图相同的加工表面，有比导向钻直径大的孔直接加工会出现剧烈振动，导向钻头与刀片可能会损伤。
 On the same machined surface as the figure below, direct machining of holes larger than the diameter of the guide drill will cause severe vibration, and the guide drill bit and blade may be damaged.

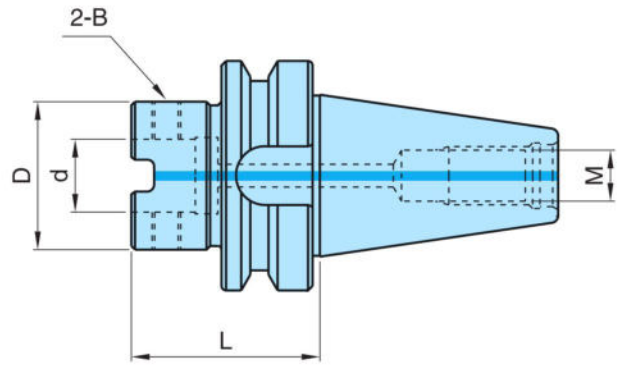


- 斜面加工时，铣平后，再用钻头钻孔作业
 In the case that there is inclined side, after make the part flat by milling work , please do drilling work.



- VMD 系列不可以重叠加工，如需要请使用SP，WC系列
 Overlapped drilling is impossible, In case of wanting the overlapped drilling, Please use SP and WC drill.





● MAS403 / BT MX模块型

◆ BT-MXA

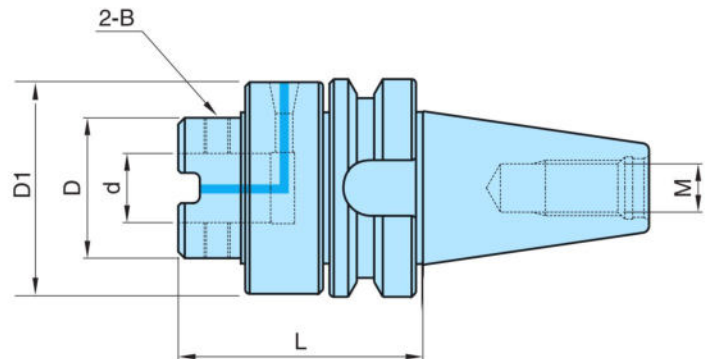
单位 (mm)

型号 Model	库存 Stock	内径 d	长度 L	外径 D	螺纹 M	锁紧螺纹 2-B	连接环 Link	重量 kg	零售价 RMB
BT40-MXA-32060	●	32	60	58	M16	MTB-12195	DVR-583214		
BT50-MXA-32070	●	32	70	58	M24	MTB-12195	DVR-583214		
BT50-MXA-50080	●	50	80	80	M24	MTB-16260	DVR-805016		

注：● 标准库存 ○ 订单生产 非标准品接受订购

*刀柄不含连接环，请确认固定工具安装尺寸。

※ 应用于主轴内冷切削设备。



● MAS403 / BT-MX模块式油路型

◆ BT-OMX

单位 (mm)

型号 Model	库存 Stock	内径 d	长度 L	外径 D	外径 D1	螺纹 M	锁紧螺纹 2-B	连接环 Link	重量 kg	零售价 RMB
BT40-OMX-32095	●	32	95	65	98	M16	MTB-12175	DVR-583214		
BT50-OMX-32100	●	32	100	65	98	M24	MTB-12175	DVR-583214		
BT50-OMX-50110	●	50	110	80	115	M24	MTB-16225	DVR-805016		

注：● 标准库存 ○ 订单生产 非标准品接受订购

*刀柄不含连接环，请确认固定工具安装尺寸。

※ 油路刀柄可快速实现刀具内冷却功能，使用简单方便。

※ 提高刀具切削速度，有效降低切削刃口温度。

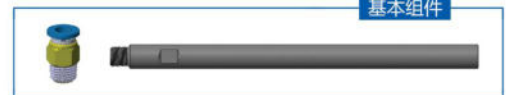
※ 高压内冷可快速的排除铁屑，延长刀具使用寿命。

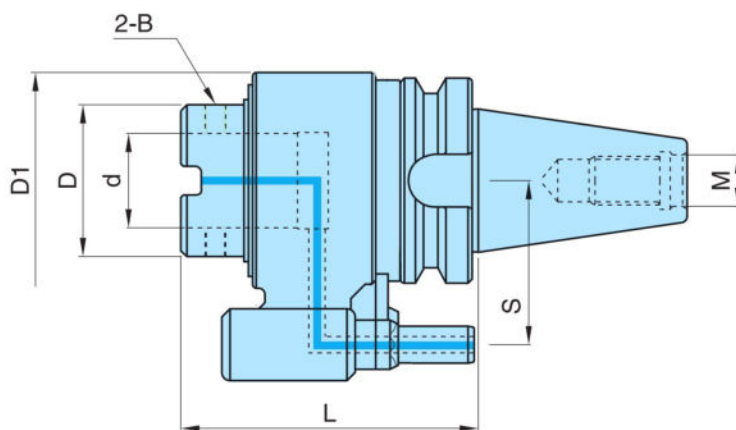
※ 主要应用于VMD钻头。

※ 内部专用密封结构，可快速进行密封圈更换。

※ 允许最高转速2000RPM,允许冷却液压强为1MPa.

基本组件





● MAS403 / BT MX模块化自动机型

◆ BT-OAX

单位 (mm)

型号 Model	库存 Stock	内径 d	长度 L	外径 D	外径 D1	中心距 S	螺纹 M	锁紧螺纹 2-B	连接环 Link	重量 kg	零售价 RMB
BT40-OAX-32120	●	32	120	65	80	65	M16	MTB-12175	DVR-583214		
BT50-OAX-32145	●	32	145	65	98	80	M24	MTB-12175	DVR-583214		
BT50-OAX-50150	●	50	150	80	98	80	M24	MTB-16225	DVR-805016		

注：● 标准库存 ○ 订单生产 非标准品接受订购

*刀柄不含连接环，请确认固定工具安装尺寸。

※ 油路刀柄能够自动换刀(ATC)。使用前请调整定位销的高度和角度。

※ 轴承、密封件具有优异的耐热、耐磨性能，即使在高速下也能长时间稳定运行，无泄漏。

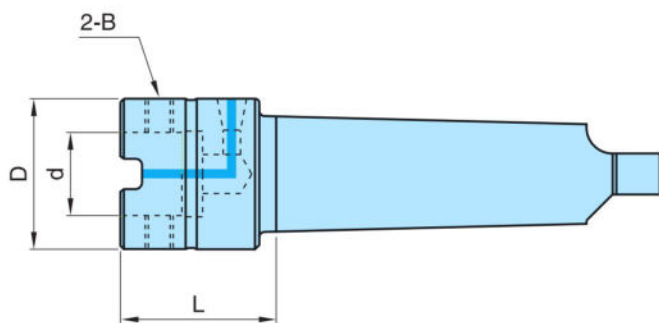
※ 提高刀具切削速度，有效降低切削刃口温度。

※ 高压内冷可快速的排除铁屑，延长刀具使用寿命。

※ 主要应用于VMD钻头。

※ 内部专用密封结构，可快速进行密封圈更换。

※ 允许最高转速3200RPM,允许冷却液压强为1MPa。



● DIN228B / MX模块型

◆ MT-MXA

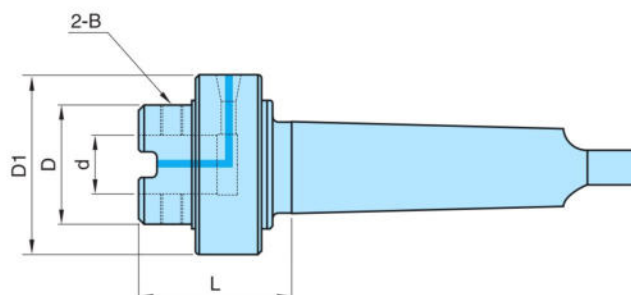
单位 (mm)

型号 Model	库存 Stock	内径 d	长度 L	外径 D	锁紧螺纹 2-B	连接环 Link	重量 kg	零售价 RMB
MT4-MXA-32060	●	32	60	58	MTB-12195	DVR-583214		
MT5-MXA-32060	●	32	70	58	MTB-12195	DVR-583214		
MT5-MXA-50080	●	50	80	80	MTB-16260	DVR-805016		
MT6-MXA-32065	●	32	65	58	MTB-12195	DVR-583214		
MT6-MXA-50080	●	50	80	80	MTB-16260	DVR-805016		

注：● 标准库存 ○ 订单生产 非标准品接受订购

*刀柄不含连接环，请确认固定工具安装尺寸。

※ 如有制销，请另行安排。



● DIN228B / MX模块式油路型

◆ MT-OMX

单位 (mm)

型号 Model	库存 Stock	内径 d	长度 L	外径 D	外径 D1	锁紧螺纹 2-B	连接环 Link	重量 kg	零售价 RMB
MT4-OMX-32075	●	32	75	65	98	MTB-12195	DVR-583214		
MT5-OMX-32075	●	32	75	65	98	MTB-12195	DVR-583214		
MT5-OMX-50085	●	50	85	80	115	MTB-16260	DVR-805016		
MT6-OMX-32075	●	32	75	65	98	MTB-12195	DVR-583214		
MT6-OMX-50085	●	50	85	80	115	MTB-16260	DVR-805016		

注：● 标准库存 ○ 订单生产 非标准品接受订购

*刀柄不含连接环，请确认固定工具安装尺寸。

※ 油路刀柄可快速实现刀具内冷却功能，使用简单方便。

※ 提高刀具切削速度，有效降低切削刃口温度。

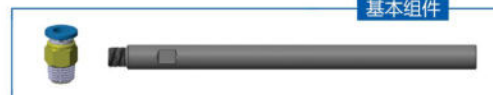
※ 高压内冷可快速的排除铁屑，延长刀具使用寿命。

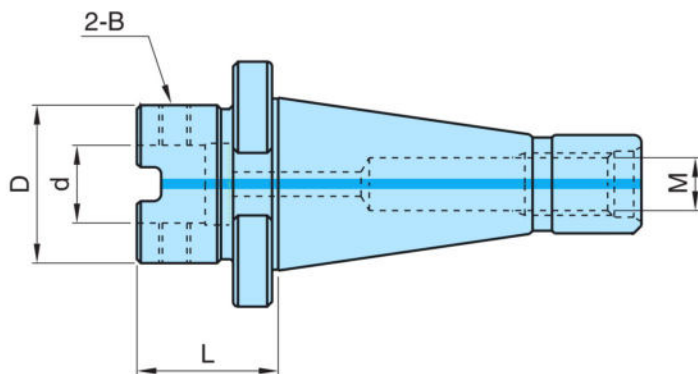
※ 主要应用于VMD钻头。

※ 内部专用密封结构，可快速进行密封圈更换。

※ 允许最高转速2000RPM,允许冷却液压强为1MPa.

基本组件





● DIN2080 / MX模块型

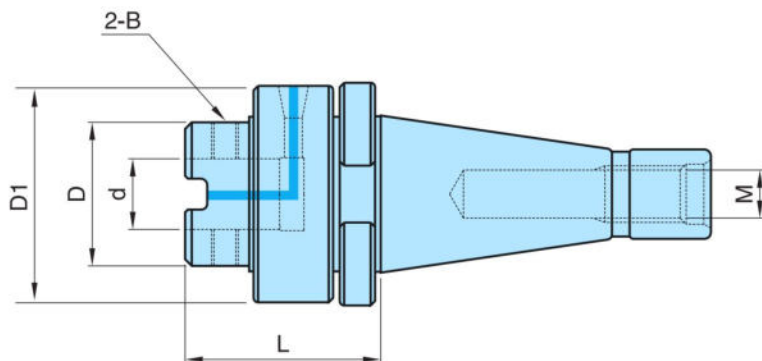
◆ NT-MXA

单位 (mm)

型号 Model	库存 Stock	内径 d	长度 L	外径 D	螺纹 M	锁紧螺纹 2-B	连接环 Link	重量 kg	零售价 RMB
NT40-MXA-32050	○	32	50	58	5/8"-11UNC	MTB-12195	DVR-583214		
NT50-MXA-32050	○	32	50	58	1"-8UNC	MTB-12195	DVR-583214		
NT50-MXA-50080	○	50	80	80	1"-8UNC	MTB-16260	DVR-805016		
NT40-MXA-32050M	●	32	50	58	M16	MTB-12195	DVR-583214		
NT50-MXA-32050M	●	32	50	58	M24	MTB-12195	DVR-583214		
NT50-MXA-50080M	●	50	80	80	M24	MTB-16260	DVR-805016		

注：● 标准库存 ○ 订单生产 非标准品接受订购
※ 应用于主轴内冷切削设备。

*刀柄不含连接环，请确认固定工具安装尺寸。



● DIN2080 / MX模块式供油路型

◆ NT-OMX

单位 (mm)

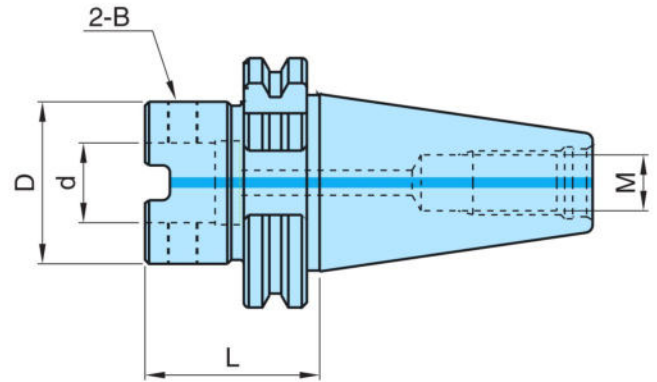
型号 Model	库存 Stock	内径 d	长度 L	外径 D	外径 D1	螺纹 M	锁紧螺纹 2-B	连接环 Link	重量 kg	零售价 RMB
NT40-OMX-32080	○	32	80	65	98	5/8"-11UNC	MTB-12195	DVR-583214		
NT50-OMX-32080	○	32	80	65	98	1"-8UNC	MTB-12195	DVR-583214		
NT50-OMX-50085	○	50	85	80	115	1"-8UNC	MTB-16260	DVR-805016		
NT40-OMX-32080M	●	32	80	65	98	M16	MTB-12195	DVR-583214		
NT50-OMX-32080M	●	32	80	65	98	M24	MTB-12195	DVR-583214		
NT50-OMX-50085M	●	50	85	80	115	M24	MTB-16260	DVR-805016		

注：● 标准库存 ○ 订单生产 非标准品接受订购
※ 油路刀柄可快速实现刀具内冷却功能，使用简单方便。
※ 提高刀具切削速度，有效降低切削刃口温度。
※ 高压内冷可快速的排除铁屑，延长刀具使用寿命。
※ 主要应用于VMD钻头。
※ 内部专用密封结构，可快速进行密封圈更换。
※ 允许最高转速2000RPM,允许冷却液压强为1MPa。

*刀柄不含连接环，请确认固定工具安装尺寸。



基本组件



● DIN69871 Form AD / MX模块型

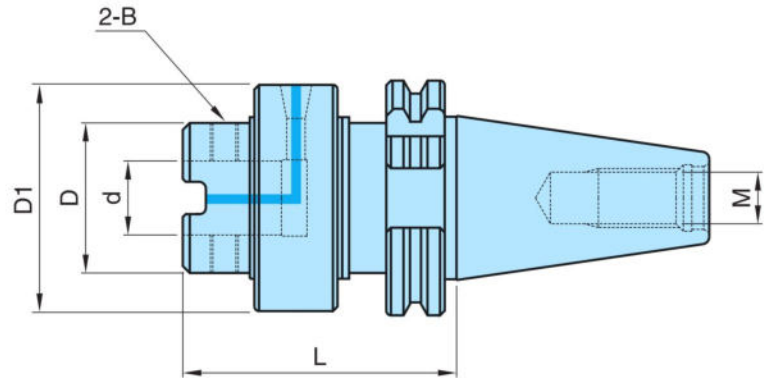
◆ SK-MXA

单位 (mm)

型号 Model	库存 Stock	内径 d	长度 L	外径 D	螺纹 M	锁紧螺纹 2-B	连接环 Link	重量 kg	零售价 RMB
SK40-MXA-32065	●	32	60	58	M16	MTB-12195	DVR-583214		
SK50-MXA-32070	●	32	70	58	M24	MTB-12195	DVR-583214		
SK50-MXA-50070	●	50	70	80	M24	MTB-16260	DVR-805016		

注：● 标准库存 ○ 订单生产 非标准品接受订购
※ 应用于主轴内冷切削设备。

*刀柄不含连接环，请确认固定工具安装尺寸。



● DIN69871 Form AD / MX模块式油路型

◆ SK-OMX

单位 (mm)

型号 Model	库存 Stock	内径 d	长度 L	外径 D	外径 D1	螺纹 M	锁紧螺纹 2-B	连接环 Link	重量 kg	零售价 RMB
SK40-OMX-32100	●	32	100	65	98	M16	MTB-12195	DVR-583214		
SK50-OMX-32100	●	32	100	65	98	M24	MTB-12195	DVR-583214		
SK50-OMX-50110	●	50	110	80	115	M24	MTB-16260	DVR-805016		

注：● 标准库存 ○ 订单生产 非标准品接受订购
※ 油路刀柄可快速实现刀具内冷却功能，使用简单方便。
※ 提高刀具切削速度，有效降低切削刃口温度。
※ 高压内冷可快速的排除铁屑，延长刀具使用寿命。
※ 主要应用于VMD钻头。
※ 内部专用密封结构，可快速进行密封圈更换。
※ 允许最高转速2000RPM,允许冷却液压强为1MPa。

*刀柄不含连接环，请确认固定工具安装尺寸。

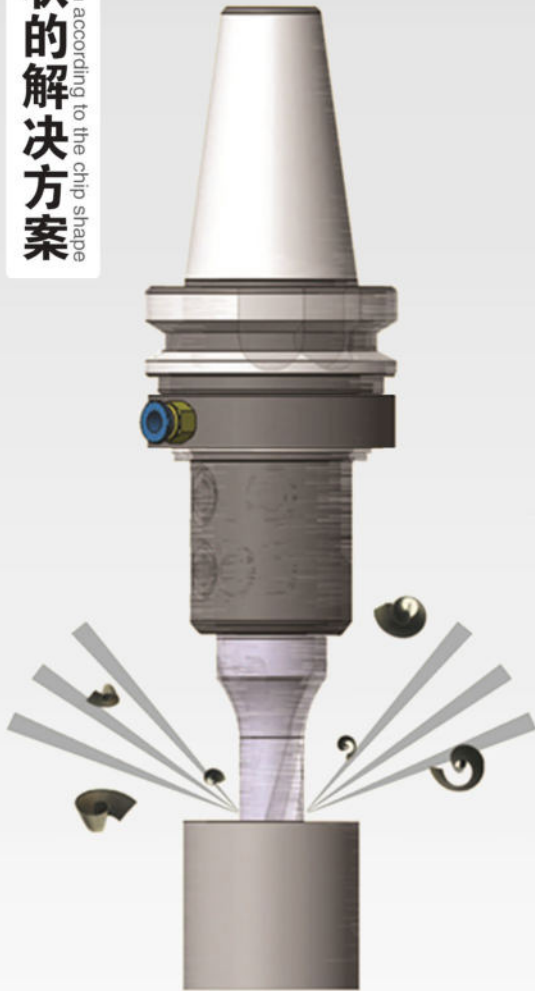


基本组件



根据铁屑形状
The solution according to the chip shape
的解决方案

The solution according to the chip shape



最佳铁屑形状 Optimum Chip Shape

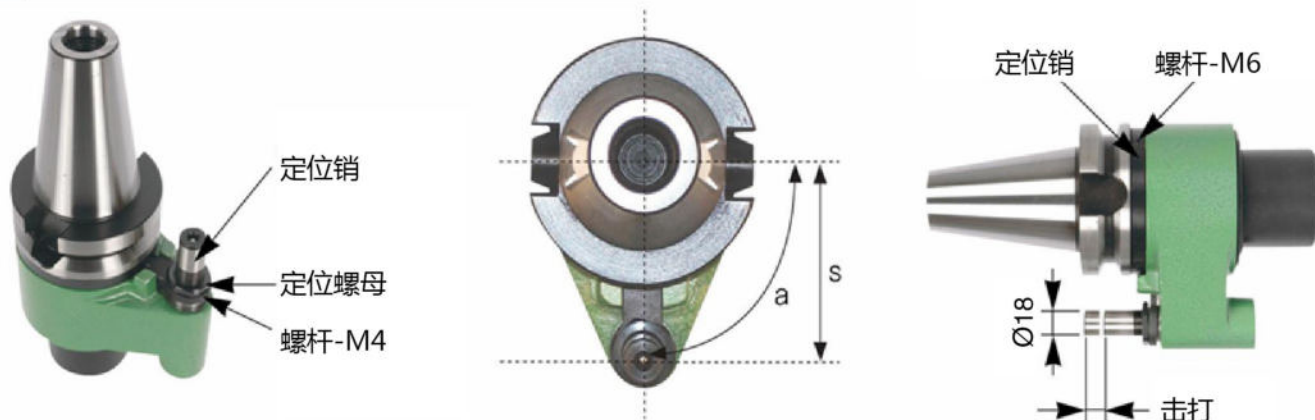


过短 Too Short



过长 Too Long





自动夹具的特点和用途

- ◆ 具有自动换刀功能的内加油式钻油供应装置。
- ◆ 通过特定的涂覆工艺涂覆特氟隆，具有优异的耐热和耐磨性。无泄漏，减少了摩擦，延长了旋转时间（最大3000rpm）
- ◆ 定位销的高度和角度（a）可根据设备尺寸进行调整。

定位销高度和角度的调整方法

◆ 角度调整方法（a）：

1. 用扳手松开固定在定位环上的螺丝（2EA-M6）。（3毫米六角套筒扳手）
2. 将刀柄与安装在主机上的定位控制块保持一致。
3. 将螺丝（2EA-M6）对准适当位置后，将其完全拧紧。

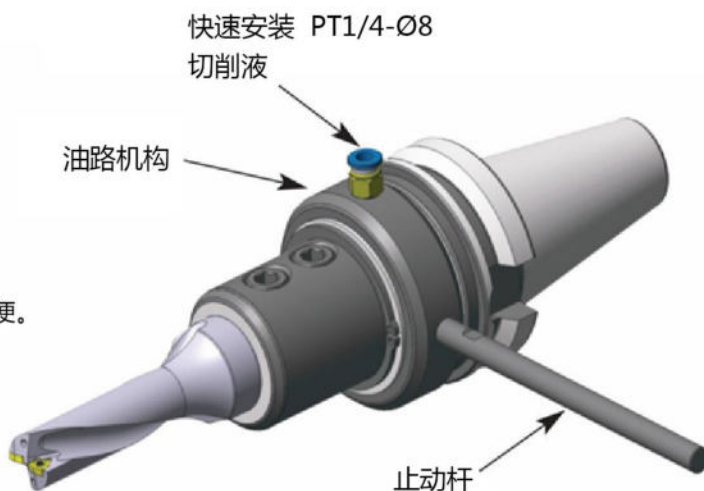
◆ 定位销高度调整方法：

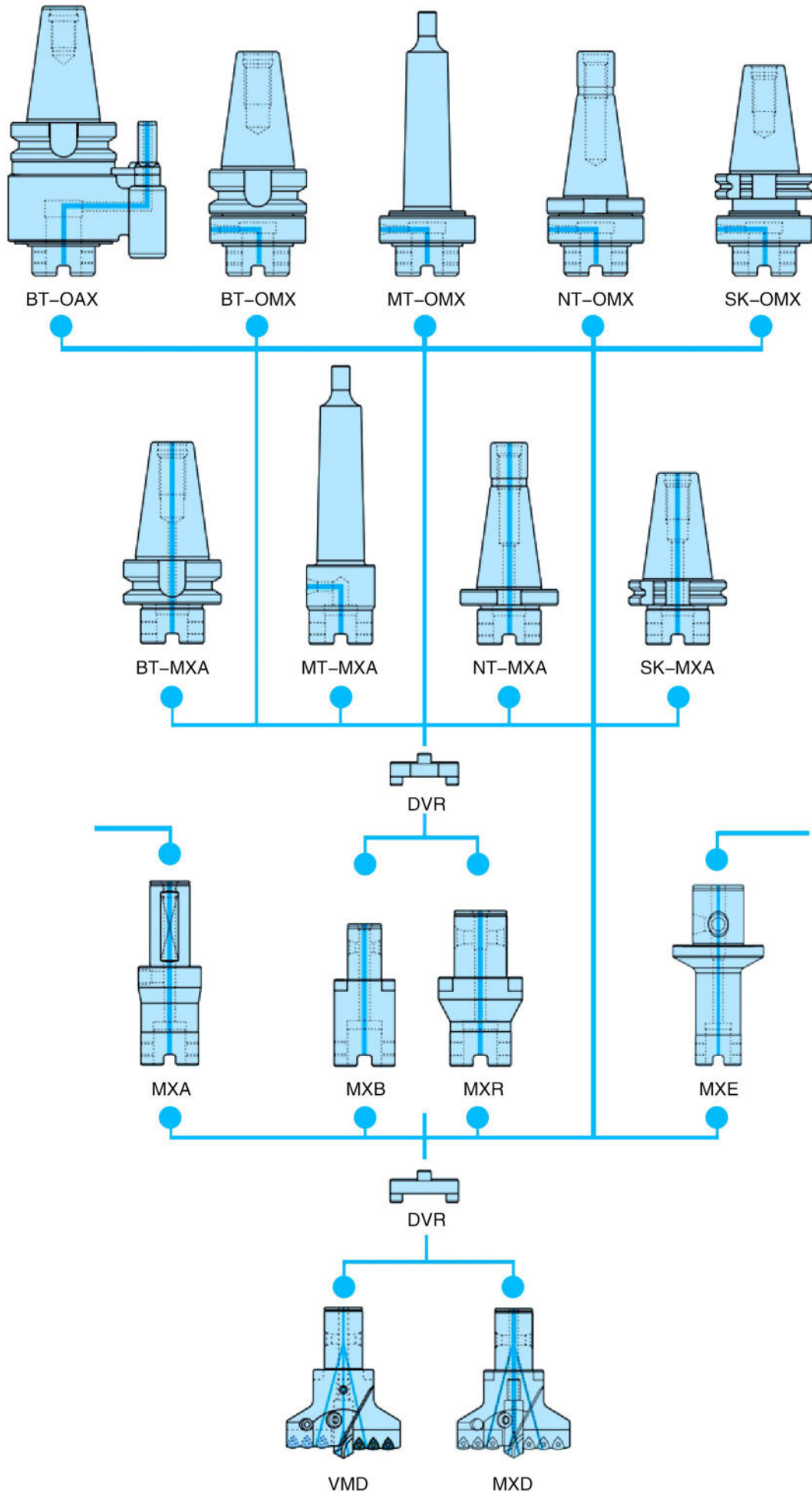
1. 松开定位销螺丝。（M4:六角扳手，2mm）、unt(六角扳手，27mm)
2. 确认定位控制块的高度，然后用顺时针握把调整定位控制块的高度。（行程距离:BT40 = 4.5毫米, BT50 = 7.5毫米）
3. 拧紧螺丝和螺钉。



特点和用途

- ※ 油路刀柄可快速实现刀具内冷却功能，使用简单方便。
- ※ 提高刀具切削速度，有效降低切削刃口温度。
- ※ 高压内冷可快速的排除铁屑，延长刀具使用寿命。
- ※ 主要应用于VMD钻头。
- ※ 内部专用密封结构，可快速进行密封圈更换。
- ※ 允许最高转速2000RPM,允许冷却液压强为1MPa。
- ※ 从油路机构外部90度处可以看到两条螺纹:一个用于提供切削油的功能，另一个用于安装止动杆的功能。





西安海纳精密机械有限公司

XI'AN HEINER PRECISION MACHINERY CO., LTD.

地址：陕西省西安市莲湖区大庆路3号

Add: No.3 Daqing Road, Lianhu District, Xi'an, Shaanxi Province

电话: 029-81333283 14729292929 传真: 029-84110636

网址: www.nc360.net 邮箱: nc360@vip.163.com



海纳官方网站

